

苏州市国远化工有限公司
土壤污染隐患排查报告
(2023年)

编制单位：苏州市国远化工有限公司

2023年11月

目 录

1.总论	1
1.1编制背景	1
1.2排查目的和原则	2
1.3排查范围	2
1.4编制依据	2
2.企业概况	4
2.1企业基础信息	4
2.2建设项目概况	6
2.3原辅料及产品情况	8
2.4生产工艺及产排污环节	10
2.5涉及的有毒有害物质	14
2.6污染防治措施	15
2.7历史土壤和地下水环境监测信息	17
3.排查方法	18
3.1资料搜集	18
3.2人员访谈	18
3.3重点场所或重点设施设备确定	19
3.4现场排查方法	19
4.土壤污染隐患排查	21
4.1重点场所、重点设施设备隐患排查	21
4.2隐患排查台账	34
5.结论和建议	37
5.1隐患排查结论	37
5.2隐患整改方案或建议	37
5.3隐患整改台账	39
5.4对土壤和地下水自行监测工作建议	41
6.结论和建议	43
附件A 平面布置图.....	43
附件B 企业有毒有害物质信息清单.....	44
附件C 重点场所或者重点设施设备清单.....	45

1. 总论

1.1 编制背景

苏州市国远化工有限公司地块（简称“项目地块”）位于吴中经济开发区河东工业园善富路333号（城南工业坊）3号厂房，经前期资料收集及现场踏勘了解到，苏州市国远化工有限公司成立于2001年，一家以研发、制造和销售纺织用精细化学品、辅助材料标准溶液剂为主的科技型企业，企业总占地面积约1680m²，目前该企业厂区内各车间生产运营活动正常进行，厂区内各区域功能布局明确，分布合理。

根据《土壤污染防治法》、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》等法律法规要求，苏州市生态环境局发布了2023年度土壤污染重点监管单位名单（苏环办字[2023]63号《关于印发2023年苏州市环境监管重点单位名录的通知》），苏州市国远化工有限公司地块被列入土壤环境重点监管企业名单。根据《土壤污染防治责任书》的要求，其中明确苏州市国远化工有限公司地块对本企业用地土壤污染防治承担主体责任，责任书中要求“苏州市国远化工有限公司地块应采取有效措施，防范企业用地新增污染”，包括排查及整改土壤污染隐患、防止新改扩建项目污染土壤、防范拆除活动污染土壤、杜绝危险废物非法转移倾倒、防范突发环境事件污染土壤、防止治理与修复工程造成二次污染等工作，开展土壤污染隐患排查是其中的一项重要工作。同时要求“重点对生产区以及原材料与废物堆存区、储放区、转运区、污染治理设施等及其运行管理开展排查”。

2023年7月，苏州市国远化工有限公司地块对本企业开展土壤污染隐患排查工作，并编制了《苏州市国远化工有限公司地块土壤污染隐患排查报告》（2023年版）。公司对隐患处进行了整改，形成

了整改台账，并编制完成本报告。

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

企业通过土壤污染隐患排查，及时发现土壤污染隐患或者土壤污染及早采取措施消除隐患，管控风险，防止污染或污染扩散和加重，降低后期风险管控或修复成本。

1.2.2 排查原则

（1）针对性原则

针对本企业的生产活动特征和潜在污染物特性，进行土壤和地下水隐患排查，为企业土壤和地下水污染防治提供依据。

（2）规范性原则

采用程序化、系统化、规范化的工作程序、排查方法开展隐患排查工作、保证排查工作的完整性、科学性以及排查结果的客观性。

（3）安全性原则

重点监管企业涉及众多易燃易爆和有毒有害物质，开展现场排查作业过程中，要严格遵从相关安全作业要求，确保现场作业安全。

1.3 排查范围

本次调查的苏州市国远化工有限公司地块位于吴中经济开发区河东工业园善富路333号（城南工业坊）3号厂房，企业法人代表为周伟，公司类型为有限责任公司（港澳台投资、非独资），行业类别及代码：**C2669其他专用化学产品制造**。本地块占地面积约1680m²。

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）

- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年1月1日施行）
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年1月1日施行）
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月 29日修订）
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号，2018年10月26日修订）
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月国务院 令第 682 号）

1.4.2 相关规定与政策

- (1) 《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕 31 号）
- (2) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部部令第 3 号）
- (3) 《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕 169 号）
- (4) 《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府〔2017〕 102 号）
- (5) 《省生态环境厅关于进一步加强建设用地土壤污染风险管控工作的通知》（苏环办[2021]250号。

1.4.3 技术导则及规范

- (1) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》（试行）

1.4.4 其他相关资料

- (1) 《苏州市国远化工有限公司建设项目自查评估报告》（2016年）
- (2) 《苏州市国远化工有限公司突发环境事件应急预案第三版》（2022年4月）
- (3) 苏州市国远化工有限公司提供的其他资料

2.企业概况

2.1 企业基础信息

本次调查的苏州市国远化工有限公司地块位于吴中经济开发区河东工业园善富路333号（城南工业坊）3号厂房，企业法人代表为周伟，公司类型为有限责任公司（港澳台投资、非独资），行业类别及代码：**C2669其他专用化学产品制造**。本地块占地面积约1680m²。公司在产产品为纺织用精细化学品、辅助材料标准溶液剂，停产产品为线路板用精细化学品、辅助材料标准溶液剂，公司现有员工15人，公司东侧为苏州歌美斯科技有限公司，南侧为苏州维鲸电子绝缘材料有限公司，西侧为亚东工业(苏州)有限公司，北侧为城南工业坊厂房（空置），经现场调查，企业运行至今暂无污染纠纷问题，生产过程中未对周边居民及企业造成影响。企业具体位置详见图2-1，具体信息见表2-1。



图2.1-1 项目地理位置图（高德地图）

表2.1-1 企业基本情况

企业名称	苏州市国远化工有限公司		
法人代表	周伟	联系人	吴汉民
联系电话	13962139649	邮箱地址	/
企业地址	吴中经济开发区河东工业园善富路333号（城南工业坊）3号厂房		
占地面积	约 1600 平方米	行业类别及代码	C2669 其他专用化学产品制造
成立时间	2000 年 2 月	最新改扩建时间	2016 年 11 月
隐患排查日期	2023 年 7 月 5 日	排查人	吴汉民
地块权属	自有土地 ☐ 租赁厂房 ☒	排查类型	年度排查 ☒ 定期排查 ☐
重点企业类型	1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 ☒ 2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 ☐ 3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 ☐ 4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 ☐ 5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 ☐ 6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 ☐ 7. 其他 ☐		
隐患排查制度	第一章 总则 第一条 为加强苏州市国远化工有限公司土壤污染隐患的管理，进一步规范土壤污染隐患排查工作，根据《中华人民共和国土壤污染防治法》，制订本制度。 第二条 本制度适用于苏州市国远化工有限公司各部门的土壤污染隐患排查管理工作。 第二章 职责 第三条 EHS 部门职责。（一）负责制定公司土壤污染隐患排查制度；（二）监督指导各部门土壤污染隐患排查管理。 第四条 各部门职责。各部门是土壤污染隐患排查的责任主体，全面负责本部门土壤污染隐患排查工作。 第五条 土壤污染隐患排查分为全体公司（含生产车间）。公司每年组织一次。 第三章 排查重点内容 第六条 公司存在土壤污染风险的物质主要有盐酸、有机溶剂废物（含废水处理污泥）、实验室废液、废气水喷淋废液等。 第七条 本单位根据实际情况，在进行土壤污染隐患排查时应重点排查以下区域。（一）管道。重点检查管道的进料口、出料口、法		

	兰、排口和传输泵等部位的泄漏情况。地下管线需要有防腐、防渗或阴极检测等设计才能预防泄漏。以防止故障泄漏污染土壤。 （二）生产区。重点检查地面防腐防渗情况，生产设备的物料泄漏、渗漏情况，渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理。 （三）存储区。重点检查地面防腐防渗情况，原辅料的包装材质、包装方式，防渗漏措施等。（四）其他活动区。重点检查废水处理设施、危废仓库、实验室地面及管道的防腐防渗情况。 第四章 隐患的整改 第八条 外部检查及公司内 EHS 部门检查发现问题应向受检部门下达隐患整改要求，限期整改，并组织复查。受检查部门领导要在整改指令上签字，严格按照“五定”(定时间、定措施、定资金、定责任、定预案)的原则，认真落实整改，并将整改情况及时汇报 EHS 部门。对一时整改不了的要采取切实可行的临时性措施，防止环境事件发生。 第九条 EHS 部门检查应建立土壤污染隐患排查治理台账，其内容应包括:土壤污染隐患名称及内容、发现时间、隐患具体位置、整改责任人、整改期限、实际完成时间、验收人等。 第十条 土壤污染隐患排查及整改施行逐级上报制度，整改期限大于 15 日的隐患必须报车间负责人，整改期限大于 30 日的隐患必须报公司 EHS 部门负责人，整改期限大于 60 日的隐患必须报公司厂长，其中如果是重大环境隐患不论整改期限多久，必须直接报公司厂长。 第五章 其他 第十一条 苏州市国远化工有限公司各部门土壤污染隐患排查工作纳入日常考核;对因不按期组织土壤污染隐患排查，或在土壤污染隐患排查、整改活动中不认真履行职责的，将按照公司管理制度对相关责任人和责任单位进行考核。 第十二条 本制度自印发之日起施行。
--	---

2.2 建设项目概况

苏州市国远化工有限公司成立于2001年，一家以研发、制造和销售纺织用精细化学品、辅助材料标准溶液剂为主的科技型企业，2013年11月企业由吴中区石湖东路6号搬迁至苏州吴中经济开发区河东工业园善富路333号（租赁苏州市吴中区城南街道办事处集体资产经营公司城南工业坊3号工业生产用房）。周边环境如下图。

国远化工设计生产能力为年产纺织用精细化学品400吨、辅助材料标准溶液剂100吨、线路板用精细化学品800吨，风电用精细化学品100吨，企业目前实际生产产品为纺织用精细化学品、辅助材料标

准溶液剂，线路板用精细化学品、风电用精细化学品生产单元已停产，相应生产设备及设施均已排空并停用。

苏州市国远化工有限公司租用城南工业坊3号厂房进行生产，生产厂房为矩形的3层建筑，东西向27m，南北向60m，丙类厂房，耐火等级二级。

公司一层为生产区和原料、产品仓库，主要用于纺织用精细化学品的生产和原料、产品贮存。一层北侧为生产区域，目前除精炼剂专用搅拌槽、调速分散机、高剪切乳化机、搅拌桶、RO纯水设备在用，其余设备均已停用；一层南侧为原料区、产品暂存区和危废仓库。

二层北侧为化验区（用于辅助材料标准溶液剂配置）和办公室，南侧为预留办公室，目前空置；三层为预留车间，目前空置。

厂房西侧设置废水处理设施和废气处理设施，废水排放管线为地下管道，污水排口位于厂房北侧，雨水排口位于厂房屋东南侧，事故应急池位于厂区西北角。项目平面布置见附件A。

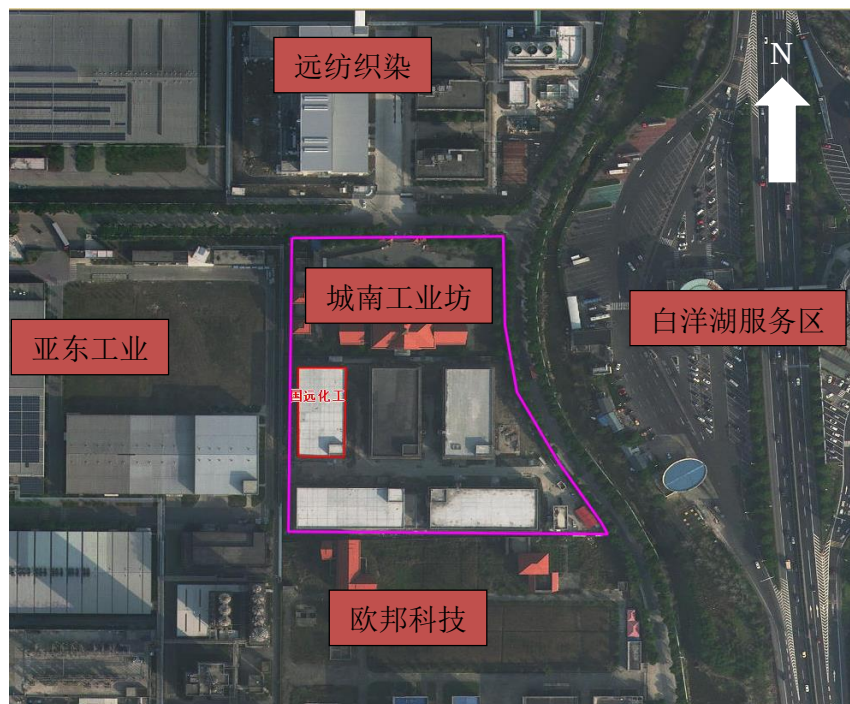


图2.2-1 项目周边环境图

2.3 产品及原辅料情况

产品方案见表2.3-1，主要原辅材料见表2.3-2。

表2.3-1 企业产品方案表

序号	产品名称	自查备案 产能(t/a)	实际产 能(t/a)	年运行 时数(h)	储存方 式、地点	备注
1	线路板用精细化学品	800	-	-	25/50kg桶 装/吨桶、 车间产品 区	已停产
2	纺织用精细化学品	400	400	1200		正常生产
3	风电用精细化学品	100	-	-		已停产
4	辅助材料标准溶液剂	100	100	800		正常生产

表2.3-2 主要原辅料及产品情况一览表

项目	原料名称	重要组分、规格	物态	年用量 (t/a)	储存方式	储存地 点	备注
纺织用 精细化 学品 400t/a	烷基多糖苷 APG1214	烷基多糖苷 APG1214	液态	28.0	200kg/桶	原料区	正常 生产
	聚醚L64	聚氧乙烯、聚氧 丙烯嵌段聚合物	液态	18.0	50kg/桶	原料区	
	乳化剂 AEO-9	脂肪醇聚氧乙烯 醚	液态	20.0	200kg/桶	原料区	
	渗透剂	聚氧乙烯化合物的 复配物	液态	12.0	200kg/桶	原料区	
	乙二醇单丁 醚	乙二醇单丁醚	液态	10.0	186kg/桶	原料区	
	聚马来酸酐	固含量≥30%	液态	15.0	150kg/桶	原料区	
	纯水	-	液态	297.0	-	原料区	
辅助材 料标准 溶液 100t/a	氢氧化钠	NaOH	固态	0.5	25kg/袋 500g/瓶	原料区	
	硫代硫酸钠	Na ₂ S ₂ O ₃	固态	0.2	25kg/袋 500g/瓶	原料区	
	盐酸	37%HC1	液态	0.1	2.5L/瓶	原料区	
	硫酸	98%H ₂ SO ₄	液态	0.1	2.5L/瓶	原料区	
	蒸馏水	-	液态	97.59	200kg/桶	原料区	
线路板 用精细 化学品 800t/a	30%氯酸钠 饱和溶液	30%NaClO ₃	液态	-	-	-	已停 产， 相应 生产 设备
	氢氧化钠	NaOH	固态	-	-	-	
	过硫酸钠	Na ₂ S ₂ O ₈	固态	-	-	-	
	消泡剂	-	液态	-	-	-	

项目	原料名称	重要组分、规格	物态	年用量 (t/a)	储存方式	储存地点	备注
	氯化钠	NaCl	固态	-	-	-	及设施均已排空并停用
	亚硫酸钠	Na ₂ SO ₃	固态	-	-	-	
	纯水	-	液态	-	-	-	
风电用精细化学品 100t/a	水性涂料	以水溶性树脂为成膜物	液态	-	-	-	
	聚丙烯酸钠	聚丙烯酸钠	固态	-	-	-	
	烷基多糖苷 APG1214	烷基多糖苷 APG1214	液态	-	-	-	
	消泡剂	-	液态	-	-	-	
	D-柠檬烯	-	液态	-	-	-	
	纯水	-	液态	-	-	-	

表2.3-3 主要生产设备一览表

项目名称	设施名称	规格型号	数量（台/套）	功能	备注
纺织用精细化学品	精炼剂专用搅拌槽	2000L	2	搅拌	正常使用
	调速分散机	1200	1	搅拌	
	高剪切乳化机	GTD-15	1	搅拌	
	搅拌桶	200L	1	搅拌	
辅助材料标准溶液	原子吸收光谱仪	/	1	分析	
	激光粒径分析仪	/	2	分析	
线路板用精细化学品	脱膜剂专用搅拌槽	5000L	2	搅拌	均已排空并停用
	微蚀剂专用搅拌槽	3000L	1	搅拌	
	脱膜添加剂专用搅拌槽	3000L	1	搅拌	
	消泡剂专用搅拌槽	2000L	1	搅拌	
	蚀刻氧化剂专用搅拌槽	2000L	1	搅拌	
风电用精细化学品	不锈钢搅拌槽	5000L	1	搅拌	
	小型球磨机	QM-2SP20	1	研磨	
	涂布机	/	1	涂布	
辅助设备	电瓶叉车	/	1	物料输送	
	RO纯水设备	0.5t/h	1	纯水制备	
环保设备	废水处理设施	沉淀	1	废水处理	正常使用
	废气处理设施	水喷淋塔 洗涤+光氧 催化装置	1	废气处理	

2.4 生产工艺及产排污环节

2.4.1 纺织用精细化学品（正常生产）

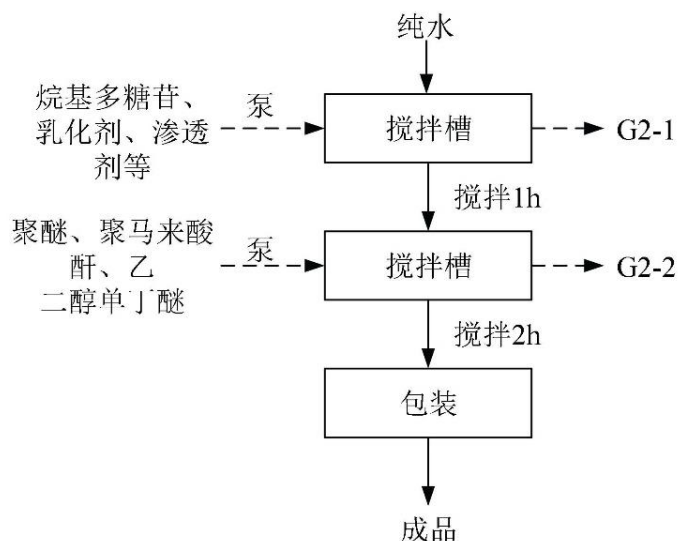


图2.4-1 纺织用精细化学品生产工艺流程图

纺织用精细化学品生产工艺流程简介：

首先采用无泄漏泵向专业搅拌槽（专釜专用）中抽入一定量的纯水，再依次向槽中加入计量好的物料，包括烷基多糖苷、乳化剂、渗透剂等（液态物料采用无泄漏泵抽入或通过高位槽计量添加，下同）；投加完毕，盖上搅拌槽封头开启电动搅拌器（调速分散机、高剪切乳化机）将物料搅拌混合均匀，常温常压下，密闭搅拌1h。1h后停止搅拌，开启搅拌槽封头再向槽中加入计量好的物料（包括聚醚、聚马来酸酐、乙二醇单丁醚等），投加完毕，盖上搅拌槽封头再次开启电动搅拌器将物料搅拌混合均匀，常温常压下，密闭搅拌2h。2h后停止搅拌，人工取1ml样品进入实验室检验，达到产品质量要求，人工放料装桶（200kg/桶或吨桶）。若没有达到产品质量要求，则继续添加相应物料继续搅拌混合直到满足产品要求。进料和搅拌槽放空时有少量挥发性有机气体逸出。

2.4.2 辅助材料标准溶液（正常生产）

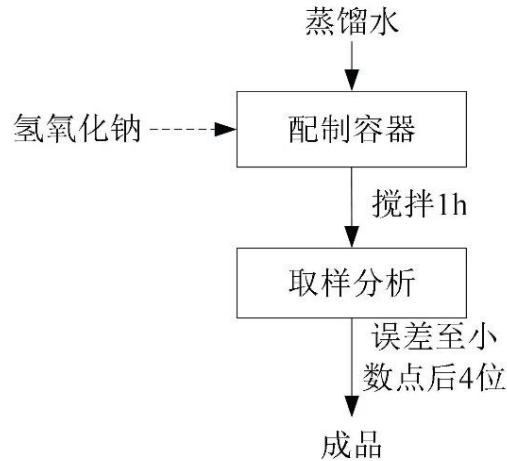


图2.4-2 辅助材料标准溶液生产工艺流程图1

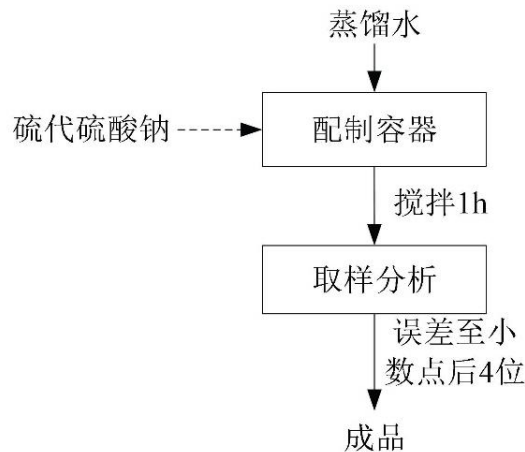


图2.4-3 辅助材料标准溶液生产工艺流程图2

辅助材料标准溶液生产工艺流程简介：

首先采用无泄漏泵向专业配制容器（专釜专用）中加入计量好的蒸馏水，按工艺要求量取氢氧化钠或硫代硫酸钠化学试剂（液态物料采用无泄漏泵抽入或通过高位槽计量添加）加入配制容器，投加完毕，盖上容器封头，在常温常压下，用小型搅拌机密闭搅拌混合1h，1h后停止搅拌，人工取样用原子吸收光谱仪、电位自动滴定分析仪等仪器分析，根据分析结果添加相应化学试剂，再次取样分析至误差到小数点后4位即成品，出料装入1kg/瓶或2kg/瓶作为产品外售。

2.4.3 线路板用精细化学品（已停产）

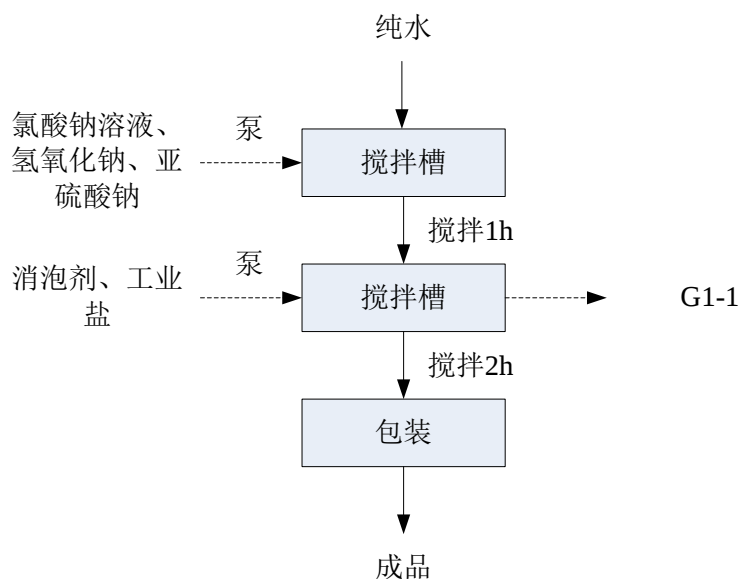


表2.4-4 线路板用精细化学品工艺流程及排污节点

线路板用精细化学品生产工艺流程简介：

首先向专业搅拌槽中加入一定量的纯水，向复配槽中加入计量好的物料，包括30%氯酸钠溶液、氢氧化钠、亚硫酸钠等；常温常压下，开启搅拌器将物料搅拌混合均匀，搅拌1h。再向复配槽中加入计量好的物料，包括消泡剂、工业盐等，继续开启搅拌器将物料搅拌混合均匀，搅拌2h。混合均匀后的产品取1ml样品进入实验室检验，达到要求产品出料装入200kg/桶或吨桶作为产品外售，没有达到要求的根据实验添加相应物料继续搅拌混合直到满足产品要求。其中，液态物料使用物料泵泵入复配槽或通过高位槽计量添加、固态物料人工添加。

进料和复配槽放空时有少量有机废气和粉尘（G1-1）从复配槽的顶部逸出，以无组织形式排放。

2.4.4 风电用精细化学品品（已停产）

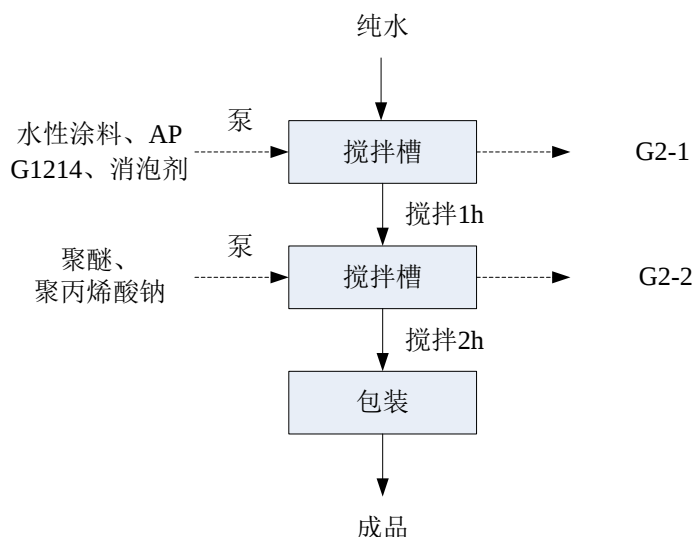


表2.4-5 风电用精细化学品工艺流程及排污节点

风电用精细化学品生产工艺流程简介：

首先向专业搅拌槽中加入一定量的纯水，向复配槽中加入计量好的物料，包括水性涂料、APG1214、消泡剂等；常温常压下，开启相应搅拌器（双速搅拌机、调速分散机、高剪切乳化机）将物料搅拌混合均匀，搅拌1h。再向复配槽中加入计量好的物料，包括D-柠檬烯、聚丙烯酸钠等，继续开启搅拌器将物料搅拌混合均匀，搅拌2h。混合均匀后的产品取1ml样品进入实验室检验，达到要求产品出料装入200kg/桶或吨桶作为产品外售，没有达到要求的根据实验添加相应物料继续搅拌混合直到满足产品要求。其中，液态物料使用物料泵泵入复配槽或通过高位槽计量添加、固态物料人工添加。

进料和复配槽放空时有少量有机废气和粉尘（G2-1、G2-2）从复配槽的顶部逸出，以无组织形式排放。

根据国家安监总局公布的《重点监管危险化工工艺目录》（2013年完整版），本项目的生产工艺不属于“光气及光气化、电解（氯碱）、氯化、硝化、合成氨、裂解（裂化）、氟化、加氢、重氮化、氧化、过氧化、胺基化、磺化、聚合、烷基化、新型煤化

工、电石生产、偶氮化”中的重点监管危险化工工艺。

对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），企业生产工艺与装备不属于淘汰类落后生产工艺装备。

2.5 涉及的有毒有害物质

有毒有害物质识别原则：①列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；②列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染名录的污染物；③《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；④国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；⑤列入优先控制化学品名录内的物质⑥其他根据国家法律法规有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

本企业涉及的有毒有害物质具体见表2-5。

表2-5 涉及的有毒有害物质统计表

序号	重点设施名称	设施功能	各设施涉及的化学品及污染物	涉及有毒有害物质清单
①	废水处理设施	废水处理	1.原辅料：硫酸、氢氧化钠	有机溶剂废物（含废水处理污泥）
			2.废水：地面清洗废水	
			3.废气：/	
			4.固废：有机溶剂废物（含废水处理污泥）	
②	原料区、产品暂存区	原料、产品储存	1.原辅料：烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁醚、聚马来酸酐、氢氧化钠、硫代硫酸钠、盐酸、硫酸等	不涉及指南中有毒有害物质
			2.废水：/	
			3.废气：/	
			4.固废：/	
③	生产区（精炼剂专用搅拌	搅拌	1.原辅料：烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁	废包装容器、废包装袋、废桶

序号	重点设施名称	设施功能	各设施涉及的化学品及污染物	涉及有毒有害物质清单
	槽、分散机、乳化机)		醚、聚马来酸酐等 2.废水：纯水制备浓水 3.废气：非甲烷总烃、颗粒物 4.固废：废包装容器、废包装袋、废桶	
④	化验区 (二层)	辅助材料 标准溶液 剂制备	1.原辅料：氢氧化钠、硫代硫酸钠、盐酸、硫酸等 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液	废包装容器、 废包装袋、废 桶、实验室废 液
⑤	危废仓库	危废暂存	1.原辅料：/ 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：有机溶剂废物（含废水处理污泥）、废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液、废气水喷淋废液、废UV灯管	有机溶剂废物 (含废水处理 污泥)、废包 装容器、废包 装袋、废桶、 实验室废液、 废气水喷淋废 液、废UV灯管
⑥	废气处理 设施	废气处理	1.原辅料：/ 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：废气水喷淋废液、废UV灯管	废气水喷淋废 液、废UV灯管

2.6 污染防治措施

2.6.1 废水污染防治措施

企业生产中各搅拌槽均采用“专槽专用”的原则，但是在各产品每个批次间歇生产期间，在前一阶段完成生产后即对设备用对应产品所用溶剂进行清洗，由于项目产品质量对溶剂含量有允许范围。因此设备清洗产生的溶剂可利用空桶进行密闭收集后存放，在下一批次产品生产时按计量泵取进行再利用，因此设备清洗无废液（水）排放。仅有生活污水、纯水制备浓水、地面清洗废水、实验室废液及废气水喷淋废液产生，纯水制备浓水用于地面清洗，地面清洗废

水收集后进入废水预处理站，处理达到苏州吴中河东污水处理有限公司接纳要求后接管；实验室废液及废气水喷淋废液委托有资质单位处置。

企业排水系统采用雨污分流、清污分流。雨水收集系统（包括初期雨水）依托城南工业坊雨水管网。生产废水进入企业自建废水处理站处理达标后与生活污水一同排入苏州吴中河东污水处理有限公司，经处理达标后的尾水最终排入吴淞江。企业雨、污水排放口依托城南工业坊，责任主体为苏州市国远化工有限公司。

2.6.2 废气污染防治措施

（1）有组织排放

对投加的助剂搅拌时产生的少量有机废气以及复配槽产生的有机废气采用集气罩收集（安装位置、高度：搅拌槽上方1.5~2.5m处），废气经引风机送入“水喷淋塔洗涤+光氧催化装置”处理后通过1根15m高排气筒排放。

（2）无组织排放

无组织排放主要为未补集的废气，企业采取控制无组织排放的主要措施有：①对设备、管道、阀门经常检查、检修，保持装置气密性良好；②加强管理，所有操作严格按照既定的规程进行，以防止废气瞬间大量逸出而造成车间中毒事故之发生；③加强劳动保护措施，以防各种化工原料对操作工人产生毒害，对车间职工进行必要的常态性健康检查，并委托相关部门进行工作场所有害因素分析。

2.6.3 固废污染防治措施

企业固体废物主要有有机溶剂废物（含废水处理污泥）（HW06，900-409-06）、废包装容器（HW49，900-041-49）、废包装袋（HW49，900-041-49）、废桶（HW49，900-041-49）、实

验室废液（HW49，900-047-49）、废气水喷淋废液（HW09，900-007-09）、废UV灯管（HW29，900-023-29）及生活垃圾。危险废物均委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。企业所有固废均能妥善处理，不产生二次污染。企业危废仓库已做好防渗、防漏、防雨措施，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），并制定了“危险废弃物仓库管理制度”、“危险固体废物处置管理制度”，由专人维护。

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

该地块前期未进行土壤和地下水自行监测。

3. 排查方法

3.1 资料搜集

本次调查搜集了与本次项目相关的一系列资料，具体资料清单见表3.1-1。

表3.1-1 资料清单

序号	分类	信息项目
1	重点监管单位基本信息	重点监管单位名称、统一社会信用代码、法定代表人、地址、地理位置、正门地理坐标、规模、占地面积、成立时间、行业类别、行业代码、所属工业园区或集聚区
2		产品、原辅材料及中间体清单
3		平面布置图、地上及地下管线、罐槽、沟渠等布置图
4		主要生产工艺流程及产排污环节
5		化学品储存及使用清单、泄漏记录、废物管理记录
6		污染治理设施及污染物排放情况
7		环境污染事故记录、环境违法行为记录、土壤和地下水污染记录
8		土地使用现状、利用历史、现使用权属
9	重点监管单位历史监测与调查信息	重点监管单位用地土壤和地下水环境历史监测与调查信息(如自行监测报告、周边监测报告、土壤和地下水环境现状调查报告、土壤污染状况调查报告等)、现有地下水监测井信息等
10		土壤污染隐患排查报告
11	重点监管单位所在地块水文地质信息	所在区域地形地貌
12		地层结构、土层性质、岩土层渗透性等特性
13		地下水埋深、分布、流向等信息
14		重点监管单位所在地地下水用途
15	重点监管单位所在区域自然和社会信息	地理位置图、地形、地貌、土壤、水文、地质、气象资料等
16		相关的国家和地方的政策、法规与标准

3.2 人员访谈

2023年7月，排查人对车间主要负责人员、环保管理人员等进行了访谈，补充了解企业生产、环境管理等相关信息，包括设施设备的运行管理，固体废物管理、化学品泄漏等情况等，从人员访谈得

知的信息与现场遗留痕迹基本保持一致、企业未发生过污染事故。

3.3 重点场所或重点设施设备确定

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》表2要求，确定国远化工有潜在土壤污染隐患的重点场所或者重点设施设备如下表所示。

表3.3-1 重点场所或者重点设施设备一览表

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备（指南要求）	重点场所或者重点设施设备（公司实际情况）	备注
1	液体储存	地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池	废水处理设施	/
2	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵	/	不涉及散装液体
3	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸	原料区、产品暂存区	不涉及散装货物
4	生产区	生产装置区	纺织用精细化学品生产区（一楼车间）、辅助材料标准溶液剂生产区（二楼实验室）	/
5	其他活动区	废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库	危废仓库、废气处理设施、废水排水系统、事故应急池	/

3.4 现场排查方法

现场排查方法包括综合排查、专项排查及日常检查。各方法排查内容具体如下：

（1）综合排查

一要全面排查涉及有毒有害物质的生产设备、储罐、管线、排

污设施、污染治理措施等的运行管理情况，关注日常运行管理记录、防渗设施及泄漏收集设施等的完好性、跑冒滴漏痕迹、污染迹象、日常检查记录等；

二要排查涉及有毒有害物质的原辅材料及工业废弃物的堆存区、储放区和转运区等区域的地面辅装情况、防渗设施及泄漏收集设施等的完好性、跑冒滴漏痕迹、污染迹象、日常检查记录等。

（2）专项排查

针对某一类型设施设备、特定区域的运行管理情况进行排查。

（3）日常检查

针对重点设施设备、重点区域进行日常巡检，并形成检查记录台账。

4. 土壤污染隐患排查

为了识别企业在生产活动中的潜在土壤污染风险，苏州市国远化工有限公司根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》（试行）要求，同时结合企业实际情况，确定本次土壤污染隐患排查重点设施设备排查对象如下：液体储存区、散装液体转运与厂内运输区、散装和包装货物的存储与运输区、生产区以及其他活动区等。

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 液体储存区

国远化工无储罐类液体储存设施，池体类液体储存设施为废水处理设施，该废水处理设施为地上池体。国远化工有生活污水、纯水制备浓水、地面清洗废水、实验室废液及废气水喷淋废液产生，纯水制备浓水用于地面清洗，地面清洗废水收集后进入废水预处理站，处理达到苏州吴中河东污水处理有限公司接纳要求后接管；实验室废液及废气水喷淋废液委托有资质单位处置。

本公司涉及的液体储存区土壤污染预防设施与措施见表4.1-1，具体排查结果见表4.1-2、4.1-3。经排查废水处理设施的防腐蚀防泄漏设计合理，日常管理到位，存在土壤和地下水污染隐患“可能性较低”。

表4.1-1 液体储存区土壤污染预防设施与措施

设施	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施		土壤污染可能性
	推荐措施	企业排查结果	推荐措施	企业排查结果	
废水处理设施	防渗池体	有	定期开展防渗效果检查	有	风险较小
	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	有	日常维护	有	
	渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	有	/	/	

表4.1-2 液体储存区土壤污染防治设施与措施现场排查表

设施名称	数量	储存物质	位置	材质	类型	污染防治设施	装置、地面等是否有破损、裂缝、污染痕迹	是否开展巡检、维护等日常管理	是否存在隐患
废水处理设施	1	污水	厂房西侧	不锈钢	离地	池体使用防渗材料、水泥硬化地面、围堰、溢流收集池	无破损、裂缝、污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	否

表4.1-3 液体储存区现场排查照片



4.1.2 散装液体装运与厂内运输区

国远化工无储罐等，不涉及散状液体装运与厂内运输。

4.1.3 货物的储存和运输区

国远化工不涉及散装货物，不涉及开放式装卸，储存和暂存的货物均为包装货物。

我公司目前正在使用或生产的、包装货物为固态物质的原辅料、产品为氢氯化钠、硫代硫酸钠；目前正在使用或生产的、包装货物为液态或者粘性物质的原辅料、产品为烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁醚、聚马来酸酐、盐酸、硫酸、纺织用精细化学品（产品）、辅助材料标准溶液剂（产品）。

本项目一层南侧为原料区、产品暂存区和危废仓库，经排查原料区、产品暂存区的防腐蚀防泄漏设计合理，日常管理到位，包装符合规范、堆放合理，存在土壤和地下水污染隐患“可能性较低”。

本公司包装货物的储存和运输区土壤污染防治设施与措施见表4.1-4，具体排查结果及照片见表4.1-5、4.1-6。

表4.1-4 包装货物的储存和运输区土壤污染防治设施与措施

组合	土壤污染防治设施/功能		土壤污染防治措施		土壤污染可能性	
	推荐措施		企业排查结果	推荐措施		企业排查结果
包装货物为固态物质	1	普通阻隔设施	均有独立包装，有阻隔设施	日常目视检查	有	风险较小
		货物采用合适的包装	包装为袋装或桶装，合适	有效应对泄漏事件	暂存在厂房内部，可防泄漏	
	2	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	位于厂房一层南侧为原料区，可防止雨水进入	定期开展防渗效果检查	有	
				日常目视检查	有	
				日常维护	有	

包装货物为液态或者粘性物质	1	普通阻隔设施	均有独立包装，有阻隔设施	日常目视检查	有	风险较小
		货物采用合适的包装	包装为桶装，合适	有效应对泄漏事件	有	
	2	防滴漏设施	位于厂房一层原料区、产品区，部分液态物料放置于托盘上，车间为环氧地坪，设有防泄漏收集地沟	定期清空防滴漏设施	有	
		货物采用合适的包装	包装为桶装，合适	目视检查		
	3	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	位于厂房一层，可防止雨水进入	定期开展防渗效果检查	有	
		渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期清理收集液体	日常目视检查	有	
		/		日常维护	有	

表4.1-5 存储区土壤污染防治设施与措施现场排查表

货物名称	货物类型	包装情况	位置	储存/运输类型（密闭/半开放/开放）	污染防治设施	装置、地面等是否有破损、裂缝、污染痕迹	是否开展巡检、维护等日常管理	是否存在隐患
原料区	湿货	桶装	厂房1楼南侧	半开放	堆高设计、环氧地坪、有合适的包装、防渗托盘、溢流收集地沟	环氧地坪有破损、裂缝，现场无污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	是
成品暂存区	湿货	桶装	厂房1楼南侧	半开放	堆高设计、环氧地坪、有合适的包装、防渗托盘、溢流收集地沟	环氧地坪有破损、裂缝，现场无污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	是

表4.1-6 包装货物的储存和运输区现场排查照片

存储区域	现场照片
原料区	  

存储区域	现场照片		
成品暂存区			

4.1.4 生产区

本公司生产区位于一层北侧，目前实际运行的生产区为纺织用精细化学品生产区（目前在用设备为精炼剂专用搅拌槽、调速分散机、高剪切乳化机、搅拌桶、RO纯水设备），其余设备均已排空并停用；辅助材料标准溶液剂生产配置位于二楼实验室内（在用设备为原子吸收光谱仪、激光粒径分析仪）。纺织用精细化学品生产区设备的主要原辅料为烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁醚、聚马来酸酐；辅助材料标准溶液生产区涉及原辅料为氢氧化钠、硫代硫酸钠、盐酸、硫酸。车间产生的工艺废气均通过废气收集管线密闭条件下收集送废气处理装置，处理达标后经排气筒排放。整个生产车间均设置硬化地面，并有专人管理，未发生过泄漏事故，定期检测维修，日常管理到位，存在土壤和地下水污染隐患“可能性较低”。

本项目生产区主要排查对象为纺织用精细化学品生产区，属于半开放设备，具体排查情况见下表。

表4.1-7 生产区土壤污染防治设施与措施

组合	土壤污染防治设施/功能		土壤污染防治措施		土壤污染可能性	
	推荐措施	企业排查结果	推荐措施	企业排查结果		
半开放式设备	1	普通阻隔设施	生产区位于车间内，有阻隔设施	日常目视检查	有	风险较小
		防止雨水进入阻隔设施	生产区位于车间内，可防止雨水进入	有效应对泄漏事件	有	
	2	在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施	生产区位于车间内，设有环氧地坪、泄露液体收集地沟，未在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设	定期清空防滴漏设施	有	

			施			
		能及时排空防滴漏设施中雨水	雨水不会进入生产区防滴漏设施	日常目视检查	有	
		/	/	日常维护	有	
	3	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	生产区位于车间内，设有环氧地坪、泄露液体收集地沟，可防止雨水进入	定期开展防渗效果检查	有	
		渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	泄露液体收集地沟内收集液体定期清理	日常目视检查	有	
		/	/	日常维护	有	

表4.1-8 生产区土壤污染防治设施与措施现场排查表

装置名称	装置功能	位置	装置类型 (密闭/半开放/开放)	污染防治设施	装置、地面等是否有破损、裂缝、污染痕迹	是否开展巡检、维护等日常管理	是否存在隐患
纺织用精细化学品生产区	纺织用精细化学品生产	厂房1楼北侧	半开放	堆高设计、环氧地坪、防渗托盘、溢流收集地沟	环氧地坪有破损、裂缝，现场无污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	是
辅助材料标准溶液剂生产区	辅助材料标准溶液剂生产	厂房2楼实验室	半开放	原辅料均为固态小瓶装，废液集中收集在密封桶中，泄露液体便于发现	无破损、裂缝、污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	否

表4.1-9 生产区现场排查照片

生产区域	现场照片		
纺织用精细化学品生产区			

生产区域	现场照片		
辅助材料 标准溶液 剂生产区		/	/

4.1.5 其他活动区

(1) 危废仓库

本公司危废仓库位于车间内，危废仓库主要用于有机溶剂废物（含废水处理污泥）（HW06，900-409-06）、废包装容器（HW49，900-041-49）、废包装袋（HW49，900-041-49）、废桶（HW49，900-041-49）、实验室废液（HW49，900-047-49）、废气水喷淋废液（HW09，900-007-09）、废UV灯管（HW29，900-023-29）的暂存。危废仓库已做好防渗、防漏、防雨措施，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），并制定了“危险废弃物仓库管理制度”、“危险固体废物处置管理制度”，由专人维护，存在土壤污染的可能性较小。具体排查情况见下表。

表4.1-10 危废仓库排查情况

区域	位置	类型	污染防治设施	是否满足GB18697等要求	地面等是否有破损、裂缝、污染痕迹	是否开展巡检、维护等日常管理	是否存在隐患
危废仓库	厂房南侧	半开放	堆高设计、环氧地坪、防渗托盘	是	无破损、裂缝、污染痕迹	专人负责，定时巡检、维护	否

表4.1-11 危废仓库现场排查照片

区域	现场照片		
危废仓库			

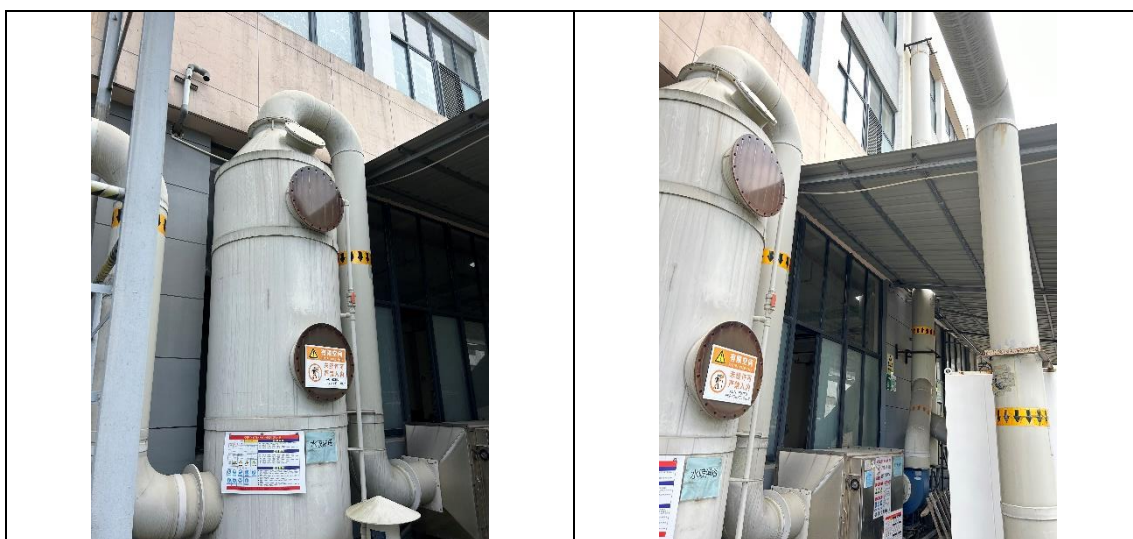
（2）废气处理区

本公司生产车间内废气集中于此区域进行处理，位于车间西侧、废水处理设施旁，相应的区域日常有专人负责维护，定期开展防渗效果检查，区域内涉及有毒有害物质主要为非甲烷总烃，存在土壤污染的可能性较小。具体排查情况见下表。

表4.1-12 废气处理区排查情况

项目 \ 名称	废气处理设备
巡检记录及时准确	是
防腐防渗设计	是
定期开展防渗效果检查	是
附属管线密封点无泄漏	是
其他	/

表4.1-13 废气处理区排查照片



（3）事故应急池

公司设有1个地下事故应急池位于车间西北角。应急池设有专用阀门，与雨水、污水管网连接，正常情况下阀门关闭，无雨水、污水或事故废水进入事故应急池中。事故应急池建设时设有防渗措施，企业运行至今未发生过泄漏事故，应急池内无收集事故废水。

事故应急池区域不涉及使用化学物质，不涉及有毒有害物质，

存在土壤污染的可能性较小。具体排查情况见下表。

表4.1-14 事故应急池排查情况

名称 项目	事故应急池
巡检记录及时准确	是
防腐防渗设计	是
定期开展防渗效果检查	是
附属管线密封点无泄漏	是
其他	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。	

（4）废水排水系统

公司设有1个地下废水排放口位于车间西北角，公司废水有生活污水、纯水制备浓水、地面清洗废水、实验室废液及废气水喷淋废液产生，纯水制备浓水用于地面清洗，地面清洗废水收集后进入废水预处理站，处理达到苏州吴中河东污水处理有限公司接纳要求后与生活污水一起接管，实验室废液及废气水喷淋废液作为危废处置。

公司污水排放口设有切断阀门，企业运行至今未发生过泄漏事故，废水排口不涉及使用化学物质，不涉及有毒有害物质，存在土壤污染的可能性较小。

4.2 隐患排查台账

2023年对公司内液体储存区、散装液体转运与场内运输区、货物的储存和运输区、生产区以及其他活动区等重点场所及重点设施开展了排查，经过排查确定土壤污染隐患的区域主要是生产车间、危废仓库、原料区、产品暂存区及废水处理设施周边土壤等区域，总体看来公司内土壤和地下水受企业生产污染的可能性较小，公司针对排查出可能存在土壤污染隐患的区域加强环境管理，开展定期巡检和设备设施维护，防止污染物扩散、渗入土壤或地下水造成污染。2023年日常对公司内重点场所及重点设施进行隐患排查，隐患排查情况见下表。

表4.2-1 隐患排查台账

企业名称			苏州市国远化工有限公司	所属行业	C2669 其他专用化学产品制造	
现场排查负责人（签字）			吴汉民	排查时间	2023.7.5	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	现场图片		隐患内容	发现日期
1	包装货物的储存和运输区	原料区			原料区收集地沟旁环氧地坪有少量破损、开裂	2023年7月5日
2		成品暂存区			成品暂存区收集地沟旁环氧地坪有少量破损、开裂	2023年7月5日

3	生产区	纺织用精细化学产品生产区		纺织用精细化学产品生产区环氧地坪有少量开裂、破损	2023年7月5日
4				纺织用精细化学产品生产区未在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施	2023年7月5日

5. 结论和建议

5.1 隐患排查结论

苏州市国远化工有限公司地块按照《土壤污染防治责任书》的要求，对公司液体储存区、散装液体转运与厂内运输区、货物的储存和运输区、生产区以及其他活动区等重点场所及重点设施开展了排查。

2023年对公司内液体储存区、散装液体转运与场内运输区、货物的储存和运输区、生产区以及其他活动区等重点场所及重点设施开展了排查，经过排查确定土壤污染隐患的区域主要是生产车间、危废仓库、原料区、产品暂存区及废水处理设施周边土壤等区域，总体看来公司内土壤和地下水受企业生产污染的可能性较小。

本公司针对排查出的可能存在土壤污染隐患的区域，要加强环境管理，开展定期巡查和设备设施维护，以防止污染物扩散、渗入土壤或地下水造成污染。

5.2 隐患整改方案或建议

2023年对厂内重点区域及重点设施进行隐患排查，对于重点设施、重点区域内未发现重大隐患，但发现原料区、产品暂存区、纺织用精细化学品生产区地面环氧地坪有少量开裂、破损，纺织用精细化学品生产区未在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施。

对重点区域、重点设施继续执行隐患排查，日常检查均有记录，根据日常点检记录可以知道本年度无隐患发生。但相关设施设备如果在设计、建设、运营管理上存在不完善的情况，就有可能导致相关有毒有害物质泄漏、渗漏、溢出，进而污染土壤和地下水。针对排查出的各区域车间的生产现状、运营管理情况，为进一步减少土

壤环境污染的隐患，提出以下建议措施：

（1）对生产区、废水处理站等设备、地面、防渗措施加强巡检，对于积液及时清理，对地面破损及时维护，对于全厂区的设备定期进行维护和保养，防止跑冒滴漏发生，如产生事故时有专业人员和设备进行应对，以防止污染物扩散、渗入土壤或地下水造成污染。

（2）对于综合处理区域废水收集运输管道加强定期巡检，防止发生管道泄漏事故。

（3）对于原料区、产品暂存区、纺织用精细化学品生产区等重点区域做好地面、导排沟的定期检查和维护。

（4）对于存在有毒有害物质的区域（如危废仓库、废气处理设施设备、废水处理设施、生产车间）加强定期检查，防止污染物随水流进入土壤和地下水造成污染。

（5）对固体、液体原辅料包装以及暂存危废的容器进行检查，无破损泄漏方可入库，并做好记录。

（6）做好厂区内重点区域的日常管理工作，制定安全有效的预防及应急处置方案，可根据实际生产情况对防范措施及管理制度进行适当的完善。

（7）如发现土壤有疑似污染的现象，可通过调查采样和分析检测进行确认，判断污染物种类、浓度、空间分布等，采取进一步防治措施。另外做好隐患筛查表，建立持续隐患排查制度以及整改措施。

5.3 隐患整改台账

本次隐患排查整改情况见下表。

表5.3-1 隐患排查整改台账

企业名称				苏州市国远化工有限公司		所属行业		C2669 其他专用化学产品制造	
现场排查负责人（签字）				吴汉民		排查时间		2023.7.5	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	现场图片	隐患内容	发现日期	整改措施	整改后图片	完成日期	备注
1	包装货物的储存和运输区	原料区		原料区收集地沟旁环氧地坪有少量破损、开裂	2023年7月5日	修补破损环氧地坪		2023年8月2日	/
2		成品暂存区		成品暂存区收集地沟旁环氧地坪有少量破损、开裂	2023年7月5日	修补破损环氧地坪		2023年8月2日	/

3	生产区	纺织用精细化学品生产区		环氧地坪有少量开裂、破损	2023年7月5日	修补破损环氧地坪		2023月8月2日	/
4				未在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施	2023年7月5日	在出料口易发生泄漏处设置托盘		2023月8月2日	/

5.4 对土壤和地下水自行监测工作建议

本次隐患排查布点采用判断布点法，结合重点物质与重点设施设备等情况，在疑似污染区域设置采样点。根据第4章隐患排查小结，本企业的特别是原料区、产品暂存区、生产区、危废仓库、污水处理设施、事故应急池等区域可能存在土壤及地下水污染的隐患，根据《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南(试行)》(HJ 1209-2021)，制定土壤、地下水自行监测方案，具体见表5.4-1、图5.4-1。

表5.4-1 土壤、地下水自行监测点位设置

环境因素	类型	点位编号	平面位置	钻探/采样深度
地下水	对照井	AS0	厂区东北侧120m	6m
	监测井	AS1	污水排放口、事故应急池中部	6m
		AS2	废水处理设施、废气处理设施中部	6m
土壤	深层土壤监测点	AT1	废水处理设施、废气处理设施中部	6m
		AT2	污水排放口、事故应急池中部	6m
	表层土壤监测点	AT3	厂房南墙南外（危废仓库处）	0~0.5m
		AT4	厂房东墙外（生产区、原料区处）	0~0.5m

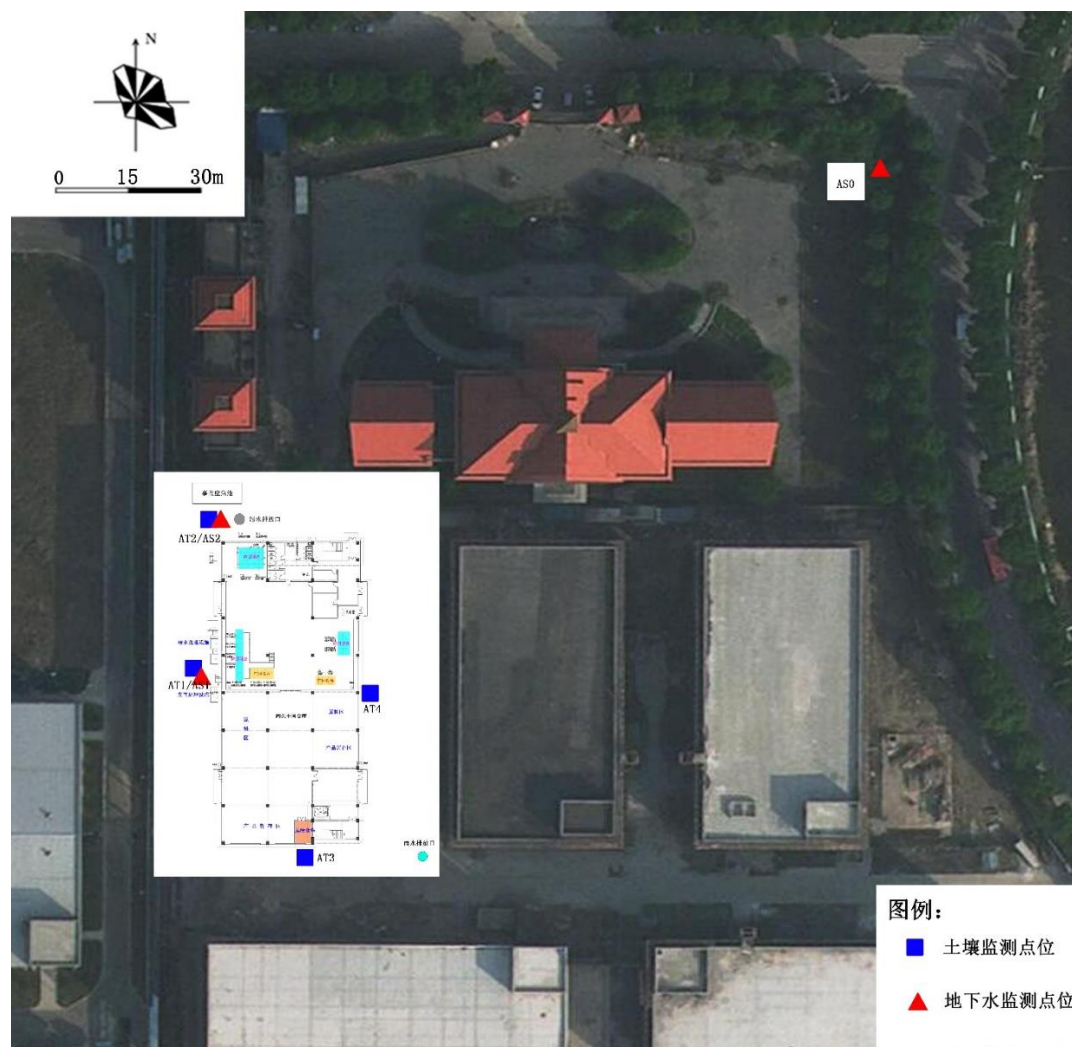


图5.4-1 国远化工土壤、地下水自行监测点位图

6. 结论和建议

附件A 平面布置图



附件B 企业有毒有害物质信息清单

涉及的有毒有害物质统计表

序号	重点设施名称	设施功能	各设施涉及的化学品及污染物	涉及有毒有害物质清单
①	废水处理设施	废水处理	1.原辅料：硫酸、氢氧化钠 2.废水：地面清洗废水 3.废气：/ 4.固废：有机溶剂废物（含废水处理污泥）	有机溶剂废物（含废水处理污泥）
②	原料区、产品暂存区	原料、产品储存	1.原辅料：烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁醚、聚马来酸酐、氢氧化钠、硫代硫酸钠、盐酸、硫酸等 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：/	不涉及指南中有毒有害物质
③	生产区（精炼剂专用搅拌槽、分散机、乳化机）	搅拌	1.原辅料：烷基多糖苷APG1214、聚醚L64、乳化剂AEO-9、渗透剂、乙二醇单丁醚、聚马来酸酐等 2.废水：纯水制备浓水 3.废气：非甲烷总烃、颗粒物 4.固废：废包装容器、废包装袋、废桶	废包装容器、废包装袋、废桶
④	化验区（二层）	辅助材料标准溶液剂制备	1.原辅料：氢氧化钠、硫代硫酸钠、盐酸、硫酸等 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液	废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液
⑤	危废仓库	危废暂存	1.原辅料：/ 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：有机溶剂废物（含废水处理污泥）、废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液、废气水喷淋废液、废UV灯管	有机溶剂废物（含废水处理污泥）、废包装容器、废包装袋、废桶、实验室废液、废气水喷淋废液、废UV灯管
⑥	废气处理设施	废气处理	1.原辅料：/ 2.废水：/ 3.废气：/ 4.固废：废气水喷淋废液、废UV灯管	废气水喷淋废液、废UV灯管

附件C 重点场所或者重点设施设备清单

重点场所或者重点设施设备一览表

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备（指南要求）	重点场所或者重点设施设备（公司实际情况）	备注
1	液体储存	地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池	废水处理设施	/
2	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵	/	不涉及散装液体
3	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸	原料区、产品暂存区	不涉及散装货物
4	生产区	生产装置区	纺织用精细化学品生产区（一楼车间）、辅助材料标准溶液剂生产区（二楼实验室）	/
5	其他活动区	废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库	危废仓库、废气处理设施、废水排水系统、事故应急池	/