

核技术利用建设项目

诺博汽车科技有限公司

新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置项目
环境影响报告表

诺博汽车科技有限公司

2025 年 3 月

生态环境部监制

核技术利用建设项目

诺博汽车科技有限公司

新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置项目 环境影响报告表

建设单位名称：_____诺博汽车科技有限公司_____

建设单位法人代表（签名或盖章）：_____

通讯地址：_____张家港经济技术开发区彩虹路 668 号_____

邮政编码：_____ 联系人：_____

电子邮箱：_____ 联系电话：_____

目 录

表 1	项目基本情况	1
表 2	放射源	5
表 3	非密封放射性物质	5
表 4	射线装置	6
表 5	废弃物（重点是放射性废弃物）	7
表 6	评价依据	8
表 7	保护目标与评价标准	10
表 8	环境质量和辐射现状	15
表 9	项目工程分析与源项	20
表 10	辐射安全与防护	27
表 11	环境影响分析	32
表 12	辐射安全管理	39
表 13	结论与建议	43
表 14	审批	46
附表		47

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目厂区总平面布置图及周围环境示意图
- 附图 3 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址评价范围
- 附图 4 项目生态红线图
- 附图 5 张家港市生态空间保护区域分布图

附件

- 附件 1 项目委托书
- 附件 2 射线装置使用情况承诺书
- 附件 3 报批申请书
- 附件 4 营业执照
- 附件 5 现有辐射安全许可证
- 附件 6 原有Ⅱ类射线装置环评批复及环保验收文件
- 附件 7 公司现有辐射工作人员个人剂量检测报告
- 附件 8 现有项目防护检测报告
- 附件 9 现有辐射工作人员考核证书
- 附件 10 环境辐射水平检测报告及检测单位计量认证证书
- 附件 11 设备参数依据文件
- 附件 12 项目主动公开信息一览表
- 附件 13 环境保护措施承诺
- 附件 14 环评技术合同
- 附件 15 厂房租赁协议

表 1 项目基本情况

建设项目名称		诺博汽车科技有限公司新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置项目			
建设单位		诺博汽车科技有限公司			
法人代表			联系人		联系电话
注册地址		张家港经济技术开发区彩虹路 668 号			
项目建设地点		张家港经济技术开发区彩虹路 668 号厂房二层生产车间			
立项审批部门		/		批准文号	/
建设项目总投资 (万元)		530	项目环保投资 (万元)	22	投资比例(环保投资/总投资)
项目性质		☐ 新建 ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 其他			占地面积 (m ²)
应用类型	放射源	☐ 销售	☐ I 类 ☐ II类 ☐ III类 ☐ IV 类 ☐ V 类		
		☐ 使用	☐ I 类 (医疗使用) ☐ II类 ☐ III类 ☐ IV 类 ☐ V 类		
	非密封放射性物质	☐ 生产	☐ 制备 PET 用放射性药物		
		☐ 销售	/		
		☐ 使用	☐ 乙 ☐ 丙		
	射线装置	☐ 生产	☐ II类 ☐ III类		
		☐ 销售	☐ II类 ☐ III类		
		☒ 使用	☒ II类 ☐ III类		
	其他	/			

项目概述

1、建设单位基本情况、项目建设规模、任务由来及原有核技术利用项目许可情况

诺博汽车科技有限公司是诺博汽车系统有限公司旗下智能座舱业务服务商，成立于 2020 年 7 月，注册资本 20000 万元，是一家集汽车电子产品设计、开发、工程验证、制造于一体的高科技企业。

诺博汽车科技有限公司注册地址为苏州市张家港经济技术开发区彩虹路 668 号，公司致力于提供驱动未来出行的汽车产品技术。产品涵盖信息娱乐与座舱域控制系统、车载显示系统、车身控制系统、车载通讯系统、高级音效系统 5 个品类。目前可提供信息娱乐系

统、座舱域控制器、全液晶仪表、显示屏、车身域控制器、T-Box 等产品解决方案，其中座舱域控制器和车身域控制器技术水平国内领先，已与国内主机厂开展合作项目。

公司现已开展核技术利用项目，已申领苏州市生态环境局颁发的辐射安全许可证，证书编号为“苏环辐证[E2141]”，种类和范围为“使用Ⅱ类、Ⅲ类射线装置”，有效日期至 2028 年 2 月 29 日，现有辐射安全许可证见附件 5。公司现有 4 台射线装置（1 台Ⅱ类射线装置，3 台Ⅲ类射线装置），均已履行相关环保手续，原有 1 台有Ⅱ类射线装置已完成环境影响评价及竣工环保验收，批复及验收文件见附件 6。

因产品生产检测需要，诺博汽车科技有限公司拟新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置对生产的 PCBA 线路板进行检测。

X 射线 CT 自动检查装置检测对象材质为 PCBA 板，形状为矩形，规格为 200mm×200mm~610mm×515mm，日检测最大工件数 720 片/台，单个工件曝光检测时间 110s，设备日开机曝光时间约 22 小时，每年工作约 300 天（50 周），每台设备年曝光时间约为 6600h。本项目射线装置为两班制运行，每台设备每班日开机曝光时间约 11 小时，每班年曝光时间约 3300 小时。

诺博汽车科技有限公司现有辐射相关工作人员共计 10 人，其中 2 人专门负责现有 1 台 VT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置的辐射工作，拟利用现有负责 VT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置的 2 名辐射工作人员，进行扩建后 3 台 OmronVT-X750 型工业 CT 检测装置的辐射工作。

本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置核技术应用情况见表 1-1，诺博汽车科技有限公司现有核技术应用项目情况见表 1-2。

表 1-1 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置核技术应用情况表

序号	射线装置名称、型号	数量	最大管电压 kV	最大管电流 mA	额定功率 W	类别	工作场所名称	活动种类
1	OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置	2	130	0.3	39	Ⅱ	厂房 2 层生产车间	使用

表 1-2 诺博汽车科技有限公司现有核技术应用项目情况表

序号	射线装置名称、型号	数量	管电压 kV	管电流 mA	类别	工作场所名称	活动种类	环评情况	许可情况	验收情况
1	Xradia 515Versa 蔡司 X 射线显微镜	1	160	0.4	Ⅲ	厂房 1 层实验室	使用	已环评	已许可	/
2	VT-X750 型 X 射线 CT 自动检	1	130	0.3	Ⅱ	厂房 2 层生产车间	使用	已环评	已许可	已验收

	查装置									
3	ZM-XC1000 型 X-RAY 点料机	1	80	0.7	III	厂房 2 层生产车间	使用	已环评	已许可	/
4	LX9200 型在线 X 射线检测设备	1	130	0.5	III	厂房 2 层生产车间	使用	已环评	已许可	/

本项目为使用II类射线装置项目，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目应编制环境影响报告表。受诺博汽车科技有限公司委托，苏州苏大卫生与环境技术研究有限公司承担该项目的环评工作。我公司通过资料调研、现场监测、评价分析，编制该项目环境影响报告表。

2、项目周边保护目标及项目选址情况

诺博汽车科技有限公司位于苏州市张家港经济技术开发区彩虹路 668 号，诺博汽车科技有限公司所在厂房东侧为国泰北路，南侧为彩虹路，西侧依次为厂区绿化、精诚工科汽车零部件（张家港）有限公司，北侧为诺博汽车零部件（张家港）有限公司。本项目地理位置图见附图 1，厂区总平面布置图及周围环境示意图见附图 2。

本次新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置位于租赁厂房 2 层生产车间内，厂房生产车间共 2 层（2 层生产车间之间设空调房夹层），1 层层高 8 米，2 层层高 7 米，其配套办公区域毗邻生产车间南侧，办公区共 3 层，层高均为 5m，厂房无地下室。项目拟建场址目前放有 1 台 LX9200 型在线 X 射线检测设备，后期将该 LX9200 型在线 X 射线检测设备移走用于放置本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置（LX9200 型在线 X 射线检测设备搬迁项目另行备案）。

本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置东侧为料架暂存区，南侧为室内员工走道，西侧依次为 X-RAY 1 线、室内员工走道、设备夹具间，北侧依次为料架暂存区、插针线，正下方为空调房夹层（人员不可达）、一层 SMT 车间，正上方为楼顶（人员不可达）。本项目评价范围见附图 3。

根据现场调查可知，本项目 X 射线 CT 自动检查装置周围 50m 评价范围内无居民区、学校等环境敏感目标。项目周围环境保护目标主要为从事本项目 X 射线 CT 自动检查装置操作的辐射工作人员及设备周围公众。

3、实践正当性

诺博汽车科技有限公司拟在厂房内新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置对产品进行无损检测，确保其产品质量。虽然在运行期间，X 射线 CT 自动检查装置的应用可能会对周围环境、工作人员及周围公众造成一定辐射影响，但公司在做好各项辐射防护措施，严格按

照规章制度运营本项目的情况下，可将上述辐射影响降至尽可能小。因此，在考虑了社会、经济和代价等有关因素之后，其对受照个人和社会所带来的利益足以弥补其可能引起的辐射危害，符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）中辐射防护“实践的正当性”的原则与要求。

4、产业政策相符性

本项目使用 X 射线 CT 自动检查装置对建设单位生产的产品进行无损检测，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类，故本项目的建设符合国家现行产业政策。

表 2 放射源

序号	核素名称	总活度 (Bq) /活度 (Bq) ×枚数	类别	活动种类	用途	使用场所	贮存方式与地点	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：放射源包括放射性中子源，对其要说明是何种核素以及产生的中子流强度（n/s）。

表 3 非密封放射性物质

序号	核素名称	理化性质	活动种类	实际日最大操 作量 (Bq)	日等效最大操作 量 (Bq)	年最大用量 (Bq)	用途	操作方 式	使用场 所	贮存方式 与地点
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：日等效最大操作量和操作方式见《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）。

表 4 射线装置

（一）加速器：包括医用、工农业、科研、教学等用途的各种类型加速器

序号	名称	类别	数量	型号	加速粒子	最大能量 (MeV)	额定电流 (mA) /剂 量率 (Gy/h)	用途	工作场所	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

（二）X 射线机，包括工业探伤、医用诊断和治疗、分析等用途

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电 压 (kV)	最大管电流 (mA)	用途	工作场所	备注
1	X 射线 CT 自动检查 装置	II	2	OmronVT-X750	130	0.3	无损检测	厂房 2 层生产车间	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

（三）中子发生器，包括中子管，但不包括放射性中子源

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大靶电流 (μ A)	中子强 度	用途	工作场 所	氚靶情况			备注
										活度	贮存方式	数量	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 5 废弃物（重点是放射性废弃物）

名称	状态	核素名称	活度	月排放量	年排放总量	排放口浓度	暂存情况	最终去向
臭氧、氮氧化物	气态	/	/	少量	少量	/	不暂存	通过打开工件投入口、工件取出口排出，经洁净车间新风装置排入室外。臭氧常温下可自行分解为氧气，对环境影响较小
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1.常规废弃物排放浓度，对于液态单位为 mg/L，固体为 mg/kg，气态为 mg/m³，年排放总量 kg。2.含有放射性的废物要注明，其排放浓度、年排放总量分别用比活度（Bq/L 或 Bq/kg 或 Bq/m³）和活度（Bq）。

表 6 评价依据

法规文件	1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修正通过），2015 年 1 月 1 日起实施； 2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（修正本），2018 年 12 月 29 日起实施； 3) 《中华人民共和国放射性污染防治法》，2003 年 10 月 1 日起实施； 4) 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》（2019 年修订本），2019 年 3 月 2 日； 5) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订本），国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行； 6) 《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》（2021 年修正本），生态环境部令 20 号，2021 年 1 月 4 日公布实施； 7) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），2021 年 1 月 1 日起实施； 8) 《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》，原环保部令第 18 号，2011 年 5 月 1 日起施行； 9) 《关于发布射线装置分类的公告》，中华人民共和国环境保护部和国家卫生和计划生育委员会公告 2017 年第 66 号，2017 年 12 月 5 日起施行； 10) 《关于建立放射性同位素与射线装置事故分级处理报告制度的通知》国家环保总局，环发〔2006〕145 号，2006 年 9 月 26 日印发； 11) 《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号，2024 年 2 月 1 日起施行； 12) 《江苏省辐射污染防治条例》（修正本），江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第 2 号公告公布，2018 年 5 月 1 日起实施； 13) 关于发布《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》配套文件的公告（生态环境部公告第 38 号，2019 年 10 月 25 日印发）； 14) 《关于启用环境影响评价信用平台的公告》（生态环境部公告第 39 号，2019 年 10 月 25 日印发）； 15) 《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》（生态环境部令第 9 号，2019 年 11 月 1 日起施行； 16) 关于发布《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》配套文件的公告（生态环境部公告第 38 号，2019 年 10 月 25 日印发）；
------	---

	17) 《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发〔2018〕74号), 2018年6月9日印发; 18) 《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发〔2020〕1号), 2020年1月8日印发; 19) 《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》(苏政发〔2020〕49号), 2020年6月21日印发; 20) 《江苏省自然资源厅关于张家港市生态空间管控区域调整方案的复函》(苏自然资函〔2022〕145号); 21) 《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环境影响报告书(表)编制单位监管工作的通知》, 苏环办〔2021〕187号, 江苏省生态环境厅办公, 2021年5月31日印发; 22) 《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》, 生态环境部公告2019年第57号, 2020年1月1日起施行。
技术标准	1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016) 2) 《辐射环境保护管理导则-核技术利用建设项目 环境影响评价文件的内容和格式》(HJ10.1-2016) 3) 《辐射环境监测技术规范》(HJ61-2021) 4) 《环境辐射剂量率测量技术规范》(HJ1157-2021) 5) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB 18871-2002) 6) 《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022) 7) 《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014) 8) 《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ T 250 -2014) 第 1 号修改单 9) 《职业性外照射个人监测规范》(GBZ128 2019)
其他	报告附件: 1) 现有辐射安全许可证, 附件 5 2) 公司现有辐射工作人员个人剂量检测报告, 附件 7 3) 现有项目防护检测报告, 附件 8 4) 环境辐射水平检测报告及检测单位计量认证证书, 附件 10 5) 屏蔽设计参数, 附件 11

表 7 保护目标与评价标准

评价范围

本项目为新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置，项目 X 射线 CT 自动检查装置属Ⅱ类射线装置。根据《辐射环境保护管理导则-核技术利用建设项目 环境影响评价文件的内容和格式》（HJ10.1-2016）中“放射源和射线装置应用项目的评价范围，通常取装置所在场所实体屏蔽物边界外 50m 的范围”相关规定，确定本项目评价范围为本项目 X 射线 CT 自动检查装置屏蔽体边界外 50m 区域。

保护目标

本项目建设地点位于张家港经济技术开发区彩虹路 668 号，核对《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）、《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号）、《江苏省自然资源厅关于张家港市生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2022〕145 号）、《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发[2020]49 号）后可以确定，本项目不涉及江苏省生态空间管控区域的优先保护单元。同时，本项目评价范围内不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》第三条中的环境敏感区。本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟放置区 50m 范围内无居民区、学校等环境敏感目标，根据本项目评价范围确定本项目环境保护目标为确定本项目保护目标主要为 2 台工业 X 射线计算机断层扫描装置的辐射工作人员及评价范围内的公众。

表 7-1 项目保护目标一览表

环境保护目标		规模	方位	最近距离	年剂量约束值
辐射工作人员	工业 X 射线计算机断层扫描装置操作人员	2 人	四周	紧邻	5mSv/a
公众	2 层生产车间内其他工作人员	约 270 人	东侧	2m	0.1mSv/a
			北侧	1.6m	
			南侧	0.5m	
	室内员工走道	流动人员	西侧	0.8m	
	设备夹具间	流动人员	西侧	2.5m	
	室外厂区道路	流动人员	西侧	约 15m	
	室内员工走道	流动人员	南侧	2.5m	
	办公区	约 20 人	南侧	8m	
	室外厂区道路	流动人员	南侧	约 14m	

	1 层夹层空调房	/	楼下	1m	
	1 层生产车间	约 45 人	楼下	6.57m	
	楼顶	/	楼上	6m	

注：保护目标距射线装置的最近距离，保守取距离 3 台工业 X 射线计算机断层扫描装置中任意一台的最短直线距离。

评价标准

1、《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）

表 7-2 工作人员职业照射和公众照射剂量限值

类型 \ 限值	剂量限值
职业照射 剂量限值	工作人员所接受的职业照射水平不应超过下述限值： ①由审管部门决定的连续 5 年的年平均有效剂量（但不可作任何追溯性平均），20mSv； ②任何一年中的有效剂量，50mSv； ③眼晶体的年当量剂量，150mSv； ④四肢（手和足）或皮肤的年当量剂量，500mSv。
公众照射 剂量限值	实践使公众有关关键人群组的成员所受的平均剂量估计值不应超过下述限值： ①年有效剂量，1mSv； ②特殊情况下，如果 5 个连续年的年平均剂量不超过 1mSv，则某一单一年份的有效剂量可提高到 5mSv； ③眼晶体的年当量剂量，15mSv； ④四肢（手和足）或皮肤的年当量剂量，50mSv。

6.6.2.2 对于任何在控制区工作的工作人员，或有时进入控制区工作并可能受到显著职业照射的工作人员，或其职业照射剂量可能大于 5mSv/a 的工作人员，均应进行个人监测。

6.6.2.3 对在监督区或只偶尔进入控制区工作的工作人员，如果预计其职业照射剂量在 1mSv/a~5mSv/a 范围内，则应尽可能进行个人监测。

11.4.3.2 剂量约束值通常应在公众照射剂量限 10%~30%（即 0.1mSv/a~0.3mSv/a）的范围之内。

2、《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）

本标准适用于使用 600kV 及以下的 X 射线探伤机和 γ 射线探伤机进行的探伤工作（包括固定式探伤和移动式探伤），工业 CT 探伤和非探伤目的同辐射源范围的无损检测参考使用。

6.1 探伤室放射防护要求

6.1.1 探伤室的设置应充分注意周围的辐射安全，操作室应避开有用线束照射的方向并应与探伤室分开。探伤室的屏蔽墙厚度应充分考虑源项大小、直射、散射、屏蔽物材料和结构等各种因素。无迷路探伤室门的防护性能应不小于同侧墙的防护性能。X 射线探伤室的屏蔽计算方法参见 GBZ/T 250。

6.1.2 应对探伤工作场所实行分区管理，分区管理应符合 GB 18871 的要求。

6.1.3 探伤室墙体和门的辐射屏蔽应同时满足：

a) 关注点的周围剂量当量参考控制水平，对放射工作场所，其值应不大于 $100\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，对公众场所，其值应不大于 $5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ；

b) 屏蔽体外 30cm 处周围剂量当量率参考控制水平应不大于 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

6.1.4 探伤室顶的辐射屏蔽应满足：

a) 探伤室上方已建、拟建建筑物或探伤室旁邻近建筑物在自辐射源点到探伤室顶内表面边缘所张立体角区域内时，探伤室顶的辐射屏蔽要求同 6.1.3；

b) 对没有人员到达的探伤室顶，探伤室顶外表面 30cm 处的周围剂量当量率参考控制水平通常可取 $100\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

6.1.5 探伤室应设置门-机联锁装置，应在门（包括人员进出门和探伤工件进出门）关闭后才能进行探伤作业。门-机联锁装置的设置应方便探伤室内部的人员在紧急情况下离开探伤室。在探伤过程中，防护门被意外打开时，应能立刻停止出束或回源。探伤室内有多台探伤装置时，每台装置均应与防护门联锁。

6.1.6 探伤室门口和内部应同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯和声音提示装置，并与探伤机联锁。“预备”信号应持续足够长的时间，以确保探伤室内人员安全离开。“预备”信号和“照射”信号应有明显的区别，并且应与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。在醒目的位置处应有对“照射”和“预备”信号意义的说明。

6.1.7 探伤室内和探伤室出入口应安装监视装置，在控制室的操作台应有专用的监视器，可监视探伤室内人员的活动和探伤设备的运行情况。

6.1.8 探伤室防护门上应有符合 GB18871 要求的电离辐射警告标志和中文警示说明。

6.1.9 探伤室内应安装紧急停机按钮或拉绳，确保出现紧急事故时，能立即停止照射。按钮或拉绳的安装，应使人员处在探伤室内任何位置时都不需要穿过主射线束就能够使用。按钮或拉绳应带有标签，标明使用方法。

6.1.10 探伤室应设置机械通风装置，排风管道外口避免朝向人员活动密集区。每小时有效通风换气次数应不小于 3 次。

6.1.11 探伤室应配置固定式场所辐射探测报警装置。

3、《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）

本标准规定了工业 X 射线探伤室辐射屏蔽要求。本标准适用于 500kV 以下的工业 X 射线探伤装置的探伤室。

3.2 需要屏蔽的辐射

3.2.1 相应有用线束的整个墙面均考虑有用线束屏蔽，不需考虑进入有用线束区的散射辐射。

3.2.2 散射辐射考虑以 0° 入射探伤工件的 90° 散射辐射。

3.2.3 当可能存在泄漏辐射和散射辐射的复合作用时，通常分别估算泄漏辐射和各项散射辐射，当它们的屏蔽厚度相差一个什值层厚度（TVL）或更大时，采用其中较厚的屏蔽，当相差不足一个 TVL 时，则在较厚的屏蔽上增加一个半值层厚度（HVL）。

3.3 其他要求

3.3.1 探伤室一般应设有人员门和单独的工件门。对于探伤可人工搬运的小型工件探伤室，可以仅设人员门。

3.3.2 探伤装置的控制室应置于探伤室外，控制室和人员门应避开有用线束照射的方向。

3.3.3 屏蔽设计中，应考虑缝隙、管孔和薄弱环节的屏蔽。

3.3.4 当探伤室使用多台 X 射线探伤装置时，按最高管电压和相应该管电压下的常用最大管电流设计屏蔽。

3.3.5 应考虑探伤室结构、建筑费用及所占空间，常用的材料为混凝土、铅和钢板等。

4、本项目辐射剂量管理限值

综合考虑《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）和《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022），确定本项目管理目标为：

（1）本项目职业人员剂量约束值取《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）中职业人员年有效剂量值的 $1/4$ ，即 5mSv/a ；公众活动区域相关人员剂量约束值取《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）中公众年有效剂量值的 $1/10$ ，即 0.1mSv/a ；

（2）本项目 X 射线检测装置四周屏蔽体外辐射屏蔽应同时满足：

a）四周屏蔽体关注点的周围剂量当量参考控制水平，对放射工作场所，其值应不大于 $100\mu\text{Sv/周}$ ，对公众场所，其值应不大于 $5\mu\text{Sv/周}$ ；

b) 四周屏蔽体、门外 30cm 处周围剂量当量率参考控制水平应不大于 $2.5\mu\text{Sv/h}$ 。

(3) 本项目 2 台 TR7600SII 型 X 射线检测机顶部外表面 30cm 处的周围剂量当量率参考控制水平应不大于 $2.5\mu\text{Sv/h}$ ；4 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置顶部外表面 30cm 处的周围剂量当量率参考控制水平应不大于 $100\mu\text{Sv/h}$ 。

5、参考资料

① 《辐射防护导论》，方杰主编。

② 《中国环境天然放射性水平》：江苏省 γ 辐射空气吸收剂量率天然辐射水平。

表 7-3 江苏省环境天然放射性 γ 辐射空气吸收剂量率调查结果（单位： nGy/h ）

	原野	道路	室内
范围	33.1~72.6	18.1~102.3	50.7~129.4
均值	50.4	47.1	89.2
标准差 (s)	7.0	12.3	14.0
(均值 $\pm 3s$)	50.4 ± 21.0	47.1 ± 36.9	89.2 ± 42.0

注：按测值范围进行评价。

表 8 环境质量和辐射现状

环境质量和辐射现状

1、项目地理和场所位置

诺博汽车科技有限公司位于苏州市张家港经济技术开发区彩虹路 668 号，诺博汽车科技有限公司所在厂房东侧为国泰北路，南侧为彩虹路，西侧依次为厂区绿化、精诚工科汽车零部件（张家港）有限公司，北侧为诺博汽车零部件（张家港）有限公司。本项目地理位置图见附图 1，厂区总平面布置图及周围环境示意图见附图 2。

本次新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置位于租赁厂房 2 层生产车间内，厂房生产车间共 2 层（2 层生产车间之间设空调房夹层），1 层层高 8 米，2 层层高 7 米，其配套办公区域毗邻生产车间南侧，办公区共 3 层，层高均为 5m，厂房无地下室。项目拟建场址目前放有 1 台 LX9200 型在线 X 射线检测设备，后期将该 LX9200 型在线 X 射线检测设备移走用于放置本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置（LX9200 型在线 X 射线检测设备搬迁项目另行备案）。

本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置东侧为料架暂存区，南侧为室内员工走道，西侧依次为 X-RAY 1 线、室内员工走道、设备夹具间，北侧依次为料架暂存区、插针线，正下方为空调房夹层（人员不可达）、一层 SMT 车间，正上方为楼顶（人员不可达）。本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址和周边环境现状见图 8-1。

 目前放有 LX9200 型在线 X 射线检测设备	 料架暂存区
2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址（2 层生产车间内）	2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址北侧（2 层生产车间）



料架暂存区



车间通道

2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址东侧（2 层生产车间）

2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址南侧（2 层生产车间）



X-Ray 1 线



设备夹具间

2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址西侧（2 层生产车间）

2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址西侧（2 层生产车间）

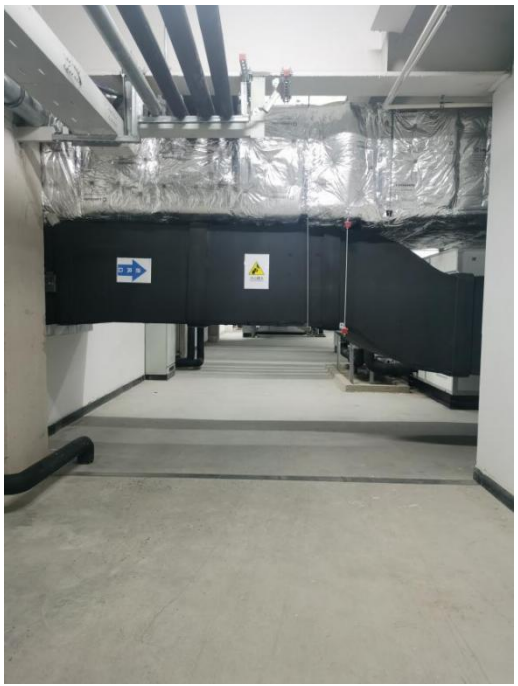
	
2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址正上方(楼顶)	2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址正下方 (1 层夹层空调房)
	
2 台 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址正下方 (1 层 SMT 生产车间)	

图 8-1 X 射线 CT 自动检查装置拟建场址和周边环境

2、环境现状评价的对象、监测因子和监测点位

评价对象：X 射线检测装置拟建址周围辐射环境

监测因子：环境 γ 辐射剂量率

监测点位：在拟建址周围布置监测点位，重点考虑人员可能到达的场所

3、监测方案、质量保证措施及监测结果

(1) 监测方案

监测项目：环境 γ 辐射剂量率

监测布点：在 X 射线 CT 自动检查装置拟建址周围布置监测点位，具体点位见图 8-2

监测时间：2024 年 12 月 05 日

监测单位：苏州苏大卫生与环境技术研究有限公司

监测仪器：FH40G 型便携式 X、 γ 辐射周围剂量当量率仪（探头型号 FHZ 672 E-10）
（设备编号：SDWH 2442，检定有效期至 2025 年 11 月 04 日）

监测方法：《辐射环境监测技术规范》（HJ 61-2021）

《环境 γ 辐射剂量率测量技术规范》（HJ 1157-2021）

数据记录及处理：每个点位读取 10 个数据，读取间隔不小于 20s，并待计数稳定后读取数值。每组数据计算每个点位的平均值并计算方差。

（2）质量保证措施

监测单位：苏州苏大卫生与环境技术研究有限公司，公司已通过检验检测机构资质认定

监测布点质量保证：根据《辐射环境监测技术规范》（HJ 61-2021）有关布点原则进行布点

监测过程质量控制质量保证：本项目监测按照《辐射环境监测技术规范》（HJ 61-2021）的要求，实施全过程质量控制

监测人员、监测仪器及监测结果质量保证：监测人员均经过考核，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，监测仪器使用前经过检验，监测报告实行三级审核

（3）监测结果

本项目监测仪器为 FH40G 型便携式 X、 γ 辐射周围剂量当量率仪（探头型号 FHZ 672 E-10），X- γ 辐射监测仪检定使用 ^{137}Cs 辐射源，折算系数为 1.2Sv/Gy。建筑物对宇宙射线带电粒子和光子的屏蔽因子，楼房取值为 0.8，平房取值为 0.9，原野、道路取值为 1。

评价方法：参照江苏省 γ 辐射空气吸收剂量率天然辐射水平调查结果，监测结果见表 8-1，详细检测结果见附件 10。

表 8-1 本项目 X 射线 CT 自动检查装置拟建址周围环境 γ 辐射剂量率测量结果

检测点位描述			检测结果（nGy/h）	
测点 编号	位置	属性	平均值	标准差
1	X 射线 CT 自动检查装置拟建址处（厂房 2 层生产车间）	室内（楼房）	120	3
2	X 射线 CT 自动检查装置拟建址东侧（厂房 2 层生产车间）	室内（楼房）	108	1
3	X 射线 CT 自动检查装置拟建址南侧（厂房 2 层生产车间）	室内（楼房）	113	1

4	X 射线 CT 自动检查装置拟建址南侧（厂房 2 层办公区）	室内（楼房）	120	1
5	X 射线 CT 自动检查装置拟建址西侧（厂房 2 层生产车间）	室内（楼房）	106	2
6	X 射线 CT 自动检查装置拟建址西侧（设备夹具间）	室内（楼房）	100	1
7	X 射线 CT 自动检查装置拟建址北侧（厂房 2 层生产车间）	室内（楼房）	103	1
8	X 射线 CT 自动检查装置拟建址楼下（厂房 1 层生产车间）	室内（楼房）	107	1

注：①测量数据已扣除宇宙射线响应值，检测仪器的宇宙射线响应值为 8.61nGy/h。

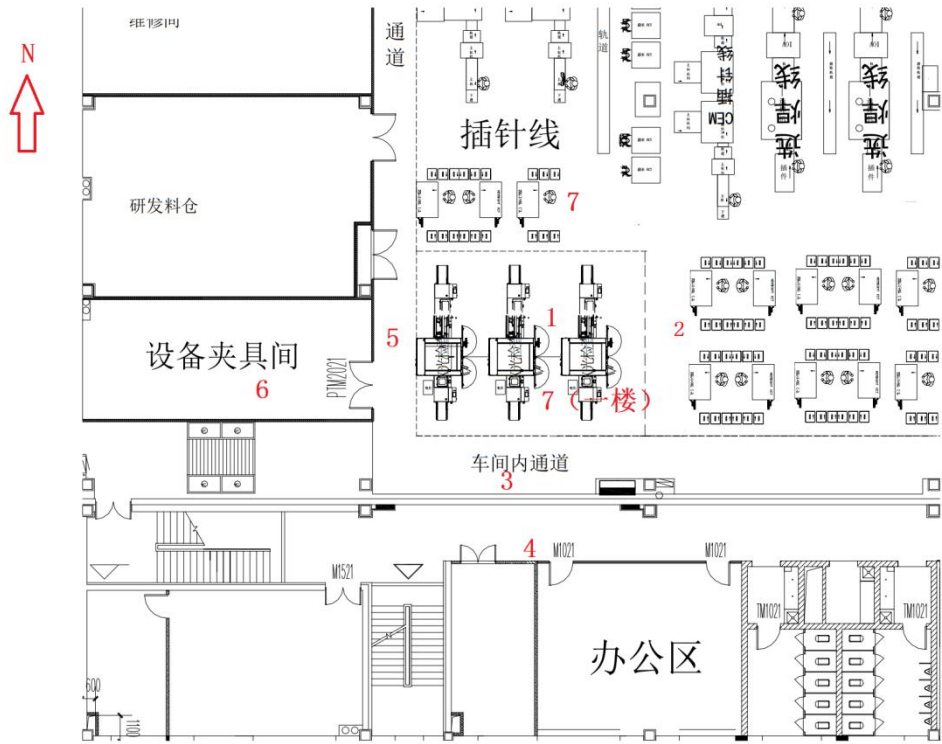


图 8-2 拟建址周围环境γ辐射剂量率监测点位示意图

4、环境现状调查结果评价

从监测结果可知，本项目拟建址及周围的测点均位于室内（楼房），环境γ辐射空气吸收剂量率为 100~120nGy/h，处于江苏省环境天然放射性γ辐射空气吸收剂量率调查结果中室内的测值范围内（50.7~129.4 nGy/h）。

表 9 项目工程分析与源项

工程设备和工艺分析

1、X 射线 CT 自动检查装置情况介绍

本项目为新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置项目，装置由检测室和操作台组成，设备操作台位于检测室外部，与装置相连，定义操作面板所在面为装置正面（前侧），X 射线管主射线方向固定从下往上照射。OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置的 X 射线管能够进行前、后、左、右移动，距射线距装置左侧、右侧最近距离为 410mm，距装置前侧最近距离为 240mm、距装置后侧最近距离为 350mm，距装置底部最近距离为 645mm，距装置顶部最近距离为 770mm。

本项目 X 射线 CT 自动检查装置技术参数见表 9-1，X 射线 CT 自动检查装置样式图见图 9-1、装置外观尺寸图见图 9-2。

表 9-1 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置技术参数

装置名称	最大管电压	最大管电流	额定功率	设备尺寸	滤过条件	射线出束方向	最大出束角	备注
OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置	130kV	0.3mA	39W	1550mm（长） ×1925mm（宽） ×1645mm（高）	0.5mm 铍 +1mm 铝	从下往上	129°	定义操作面板所在面为装置正面（前侧）

2、X 射线 CT 自动检查装置工作原理

X 射线机主要由 X 射线管和高压电源组成，X 射线管由阴极和阳极组成，阴极通常是装在聚焦杯中的钨灯丝，阳极靶则根据需要，可由不同的材料制成各种形状，一般用高原子序数的难熔金属（如钨、铂、金、钼等）制成，当灯丝通电加热时，电子就“蒸发”出来，而聚焦杯使这些电子聚集成束，直接向嵌在金属阳极中的靶体射击。高电压加在 X 射线管的两极之间，使电子在射到靶体之前被加速达到很高的速度，这些高速电子到达靶面被靶突然阻挡从而产生 X 射线，X 射线的波长很短一般为 $0.001 \sim 0.1\text{nm}$ 。X 射线以光速直线传播，不受电场和磁场的影响，可穿透物质，在穿透过程中有衰减，X 射线无损检测的实质是根据被检验工件与其内部缺欠介质对射线能量衰减程度不同，而引起射线透过工件后强度差异。X 射线无损检测过程中，由于被检工件内部结构密度不同，其对射线的阻挡能力也不一样，物质的密度越大，射线强度减弱越大。当工件内部存在气孔、裂缝、夹渣等缺陷时，射线穿过有缺陷的路径比没有缺陷的路径所透过的物质密度要小得多，其强度减弱较小，即透过的射线强度较大，从而可以从图像上的差异判断焊接的质量、缺陷位置和被检样品内部的细微结构等。常见典型的 X 射线管结构图见图 9-3。

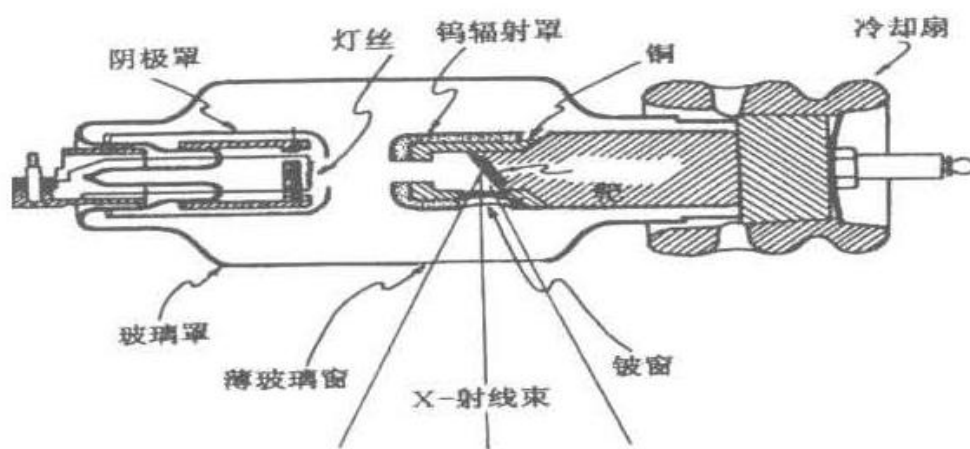


图 9-3 典型的 X 射线管结构图

X 射线 CT 自动检查工业原理是依据由于被检工件内部结构密度不同，其对射线的阻挡能力也不一样，物质密度越大，射线强度减弱越大，X 射线穿透被检工件后被数字平板探测器所接收，数字平板探测器把不可见的 X 射线检测信号转换为光学图像，按照一定的图像重建算法，即可获得被检工件截面一薄层无影像重叠的断层扫描（CT）图像，重复上述过程又可获得一个新的断层图像，当测得足够多的二维断层图像就可重建出三维图像。同时，可根据三维图像查看工件内部的缺陷性质、大小、位置等信

息，可迅速对工件缺陷进行辨别，从而达到无损检测的目的。

3、工艺流程及产污环节

检测时辐射工作人员设置好检测参数，生产车间工作人员将待检工件放置在送板机上，送板机通过工件门自左向右自动传输至铅房内样品台进行检测，工件门自动开合，X 射线出束期间，工业 CT 自动完成检测并保存分析数据，辐射工作人员无需进入检测室，无需人员干预。工件传输示意图见图 9-4。

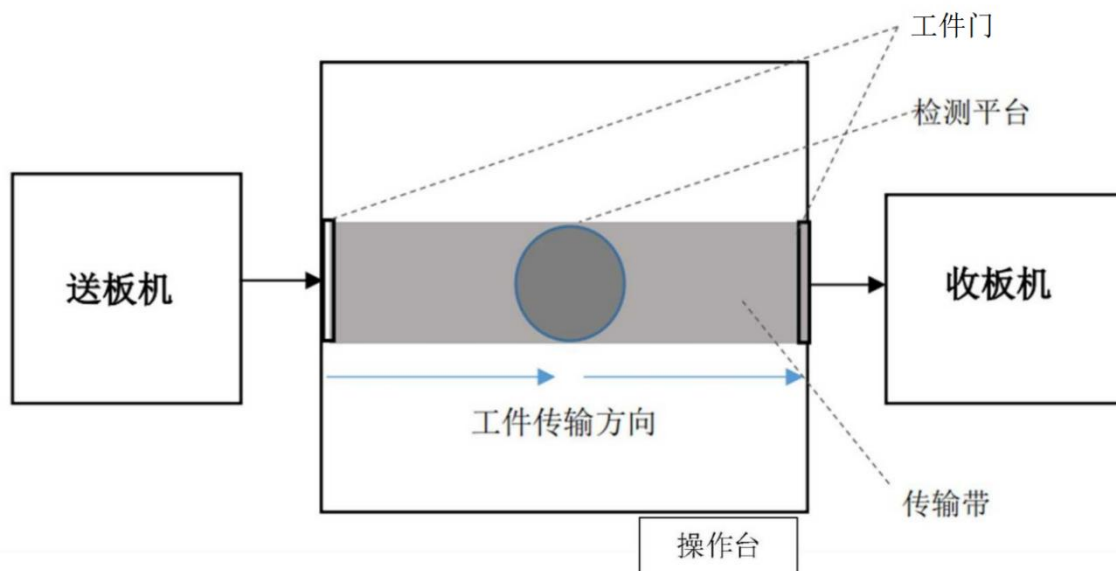


图 9-4 本项目工件传输示意图

其工作流程如下：

（1）准备：辐射工作人员巡视设备周围情况，检查设备安全装置情况，须所有辐射安全措施均有效情况下才能进行工件检测；

（2）开机、启动：辐射工作人员在操作面板处启动设备，打开操作软件，开启自动检测程序，根据待检工件的材质、厚度处选取曝光条件、确定曝光参数；

（3）工件传入：生产车间工作人员将工件放置于送板机，工件自动通过传输带传送至射线装置铅房内的样品台上，工件投入口防护门自动关闭；

（4）曝光检测：装置进入自动采集扫描状态，X 射线出束开关自动打开，启动曝光，进行无损检测，检测期间 X 射线管发出 X 射线电离曝光室中的空气产生少量臭氧（O₃）和氮氧化物（NO_x）；达到预定的曝光时间后关机，停止出束，完成曝光作业；

（5）工件传出：检测完成后，X 射线出束开关自动关闭，待 X 射线不再出束后，工件取出口防护门自动打开，工件通过传送带传出至收板机，生产车间工作人员在收板机处将工件收板。

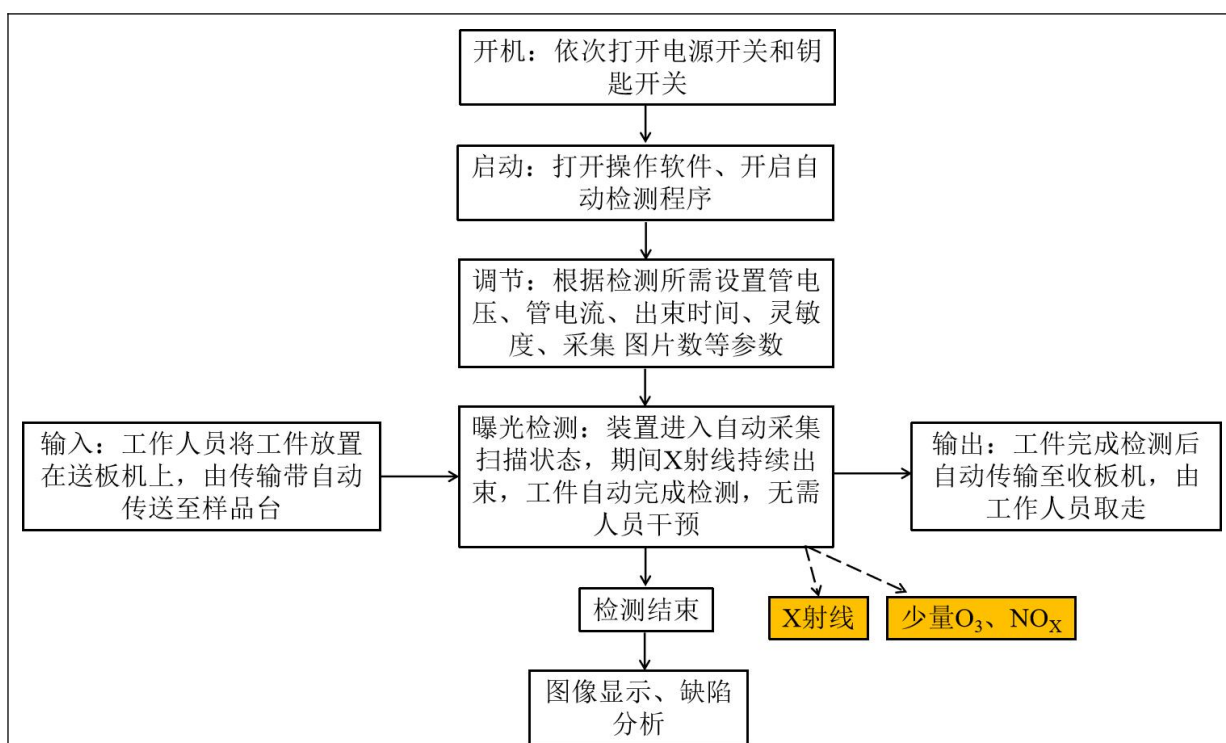


图 9-5 本项目 X 射线 CT 自动检查装置工艺流程及产污环节分析示意图

4、人员配置及工作制度

现有项目 1 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置配备 2 名辐射工作人员。

本项目新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置对 PCBA 板等产品进行无损检测。3 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置均设置送板机和收板机，辐射工作人员设定工作参数后，射线装置自动作业，无需辐射工作人员实时干预操作，仅在射线装置故障、报错时操作设备进行复位。拟利用现有 2 名辐射工作人员进行全厂 3 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置的辐射工作，不再从事其他辐射工作。

X 射线 CT 自动检查装置检测对象材质为 PCBA 板，形状为矩形，规格为 200mm×200mm~610mm×515mm，日检测最大工件数 720 片/台，单个工件曝光检测时间 110s，设备日开机曝光时间约 22 小时，每年工作约 300 天（50 周），每台设备年曝光时间约为 6600h。本项目射线装置为两班制运行，每台设备每班日开机曝光时间约 11 小时，每班年曝光时间约 3300 小时。

5、原有工艺不足和改进情况

建设单位原许可的辐射工作场所均有完善的环境影响评价、辐射安全许可证及竣工环保验收手续。根据原有项目竣工验收意见及最近一次该辐射工作场所年检报告可知，原有核技术利用项目均满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）、

《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）及《低能射线装置放射防护标准》（GBZ 115-2023）相应要求。

建设单位已建立一套完善的辐射安全与防护相关规章制度，且各辐射工作场所辐射安全与防护措施配备到位。

建设单位现有 10 名辐射工作人员，已委托检测单位对 10 名辐射工作人员进行个人剂量检测，已建立辐射工作人员个人剂量监测档案，定期对辐射工作人员进行培训，辐射工作人员辐射安全与防护培训合格证书均在有效期内。项目应配备通过“核技术利用辐射安全与防护考核”的辐射管理人员。

污染源项描述

1、辐射污染源分析

由 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置工作原理可知，只有 X 射线 CT 自动检查装置在开机并处于出束状态时才会发出 X 射线，若未完全屏蔽会对检测室外工作人员和公众产生一定外照射，因此 X 射线 CT 自动检查装置在开机检测期间，X 射线是项目主要污染物。本项目 X 射线辐射类型主要分为以下三类：

有用线束辐射：X 射线机发出的用于工件检测的辐射束，又称为主射线束。本项目 X 射线 CT 自动检查装置型号为 OmronVT-X750，装置额定管电压 130kV，额定管电流 0.3mA，功率为 39W，滤过条件为 0.5mm 铍+1mm 铝；本项目滤过条件保守取 1mm 铝，参考《辐射防护导论》（方杰主编）中的附图 3，读取曲线后计算得 1mm 铝滤过条件下，输出量（ H_0 ）为 $20 \times 6 \times 10^4 \mu\text{Sv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{h}) = 1.2 \times 10^6 \mu\text{Sv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{h})$ ；

漏射线辐射：由辐射源点在各个方向上从屏蔽装置中泄漏出来的射线称为漏射线。根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中表 1，本项目距 X 射线机辐射源点（靶点）1m 处的泄漏辐射剂量率为 $1 \times 10^3 \mu\text{Sv/h}$ 。

散射线辐射：当主射线照射到检测工件时，会产生散布于各个方面上的散射辐射，根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014），X 射线经检测工件 90° 散射后，散射线能量和辐射剂量率远小于主射线能量和辐射剂量率。本项目 130kV 的 X 射线 90° 散射辐射最高能量相应的 kV 值保守取 130kV

表 9-4 X 射线 CT 自动检查装置技术参数一览表

名称	X 射线 CT 自动检查装置
装置型号	OmronVT-X750
最大管电压	130kV

最大管电流	0.3mA
额定功率	39W
滤过条件	0.5mm 铍+1mm Al
主射线方向	由下往上
距靶点 1m 处的输出量	$20 \times 6 \times 10^4 \mu\text{Sv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{h})$
距靶点 1m 处的泄漏辐射剂量率	$1 \times 10^3 \mu\text{Sv/h}$
90°散射辐射最高能量相应 kV 值	130kV

2、非辐射污染源分析

本项目 X 射线 CT 自动检查装置运行时无放射性废气、放射性废水和放射性固体废物产生。检测装置在工作状态时，产生的 X 射线会使空气电离产生少量臭氧和氮氧化物，臭氧和氮氧化物可通过打开工件投入口、工件取出口排出，经洁净车间新风装置排入室外。臭氧在空气中短时间内可自动分解为氧气，其产生的臭氧和氮氧化物对周围环境空气质量影响较小。

表 10 辐射安全与防护

项目安全设施

1、工作场所布局及分区

本项目于厂房 2 层生产车间、现有 1 台 X 射线 CT 自动检查装置东侧新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置。3 台 X 射线 CT 自动检查装置均设计有检测室及操作台，操作台位于曝光室东侧外部，与装置相连，OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置主射线方向朝向顶部，操作台避开了 X 射线主射线方向。本项目布局满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中关于“操作室应避开有用线束照射的方向并与探伤室分开”的要求。

本项目待检工件通过 X 射线 CT 自动检查装置左、右两侧连接的送板机、收板机由传输带自左向右自动传输至铅房内样品台进行检测，拟连同现有 1 台 X 射线 CT 自动检查装置，将 3 台 X 射线 CT 自动检查装置以设备边界作为本项目的辐射防护控制区边界，工作期间禁止任何人员进入；将 3 台 X 射线 CT 自动检查装置操作台、送板机北侧、收板机南侧所在区域及东、西方向 60cm 设置地面警戒线作为辐射防护监督区，并在监督区入口处的醒目位置设立标示牌，工作期间禁止无关人员靠近。本项目 X 射线 CT 自动检查装置监督区及控制区示意图见图 10-1，其中红色线范围为控制区，黄色线范围为监督区。

本项目辐射防护分区的划分符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）和《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中关于辐射工作场所的分区规定。

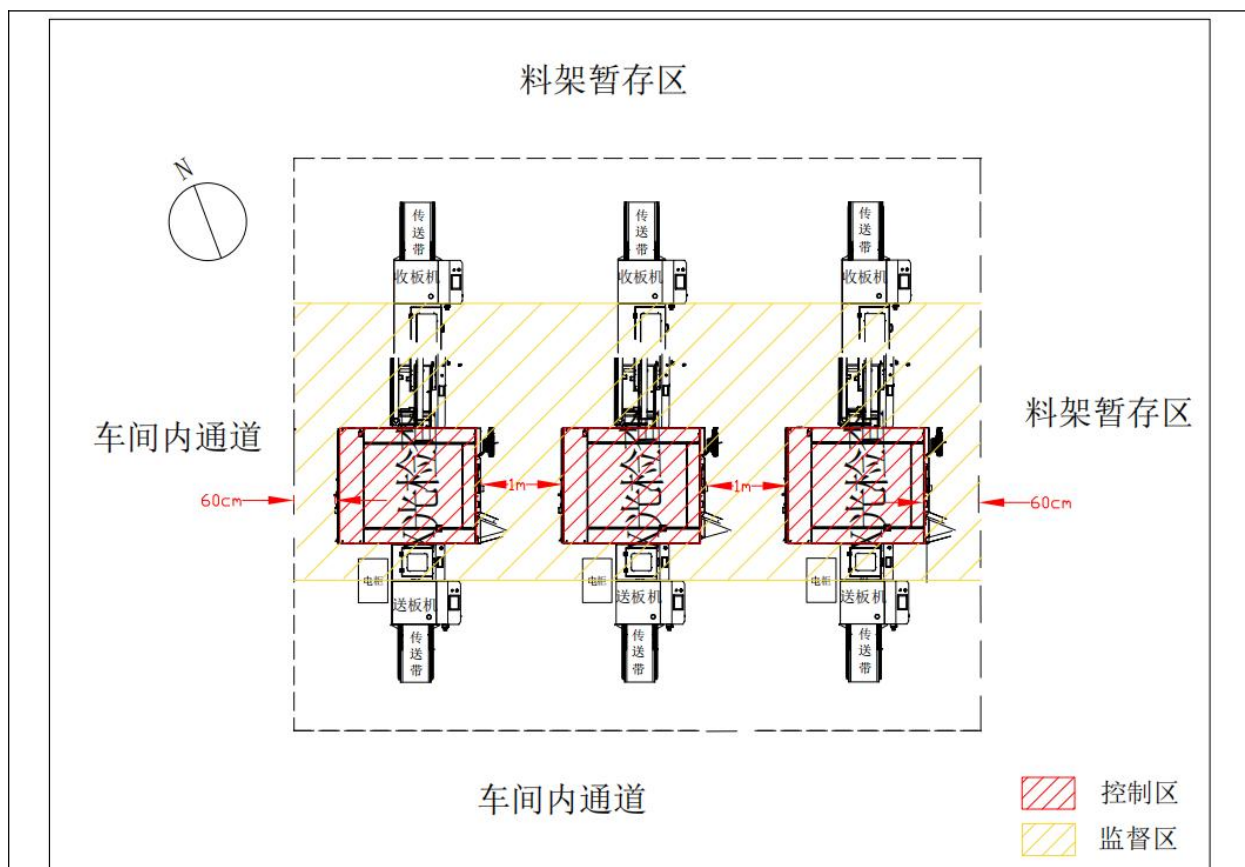


图 10-1 本项目监督区及控制区示意图

(：控制区边界；：监督区边界)

2、工作场所辐射屏蔽设计及射线装置主要参数

本项目新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置，该装置由检测室和操作台组成。该装置检测室尺寸约为 1550mm（长）×1925mm（宽）×1645mm（高），检测室采用铅板对 X 射线进行屏蔽，定义操作面板所在面为装置前侧，该装置屏蔽参数见表 10-1。

表 10-1 本项目 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置屏蔽设计参数

装置型号	装置尺寸参数	检测室屏蔽参数	
		位置	屏蔽体材料及厚度
TR7600SIII型 X 射线检测 机	1550mm（长） ×1925mm（宽） ×1645mm（高）	前面	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		左侧	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		右侧	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		后侧	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		顶部	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		底部	2mmFe+5mm Pb+2mmFe

		工件进、出口防护门	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		检修防护门	2mmFe+5mm Pb+2mmFe
		电缆口	2mmFe+5mm Pb+2mmFe

3、工作场所辐射安全措施

(1) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置采用铅板的防护设计对 X 射线进行防护。

(2) 本项目工作辐射工作人员在装置工作时无法进入检测装置内部（仅检修时可进入），本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置设计有门机联锁装置，只有在门（包括工件门、检修门）关闭后才能进行出束，探伤作业。在探伤过程中，任一防护门被意外打开时，能立刻停止出束

(3) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置上方设显示“预备”和“照射”状态的指示灯，检测装置工作时，指示灯开启，警告无关人员勿靠近装置或在装置周围做不必要的逗留。“预备”信号应持续足够长的时间，“预备”和“照射”信号应有明显的区别，并且应与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。在醒目的位置处应有对“预备”和“照射”信号意义的说明。

(4) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置表面设置“当心电离辐射”警告标志和中文警示说明，提醒无关人员勿在其附近逗留。

(5) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置前侧操作面板设置钥匙开关，只有在打开钥匙开关后，X 射线管才能出束，钥匙只有在停机或待机状态时才能拔出。

(6) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置在前侧操作面板及装置背面各安装 1 个急停按钮，确保出现紧急事故时，能立即停止照射。

(7) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置在工作时人员无法进入 X 射线 CT 自动检查装置内部，故无需在装置内部设置监视装置和固定式场所辐射探测报警装置。

(8) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置的工件门与屏蔽体的间隙微小（可忽略），并设置搭接，防止射线泄漏。

(9) 本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置电缆从机台左后侧电源线孔接入，沿着左侧线槽绕线到电源接线端子上，整台装置仅 1 个电源走线孔。走线孔加装带铅板夹层屏蔽保护罩（5mm 铅当量）作为开口地方的屏蔽补偿，屏蔽保护罩将走线孔完全遮蔽，走线孔远离射线源避开射线源直照面，确保电缆孔不破坏检测室的整体防护效果。

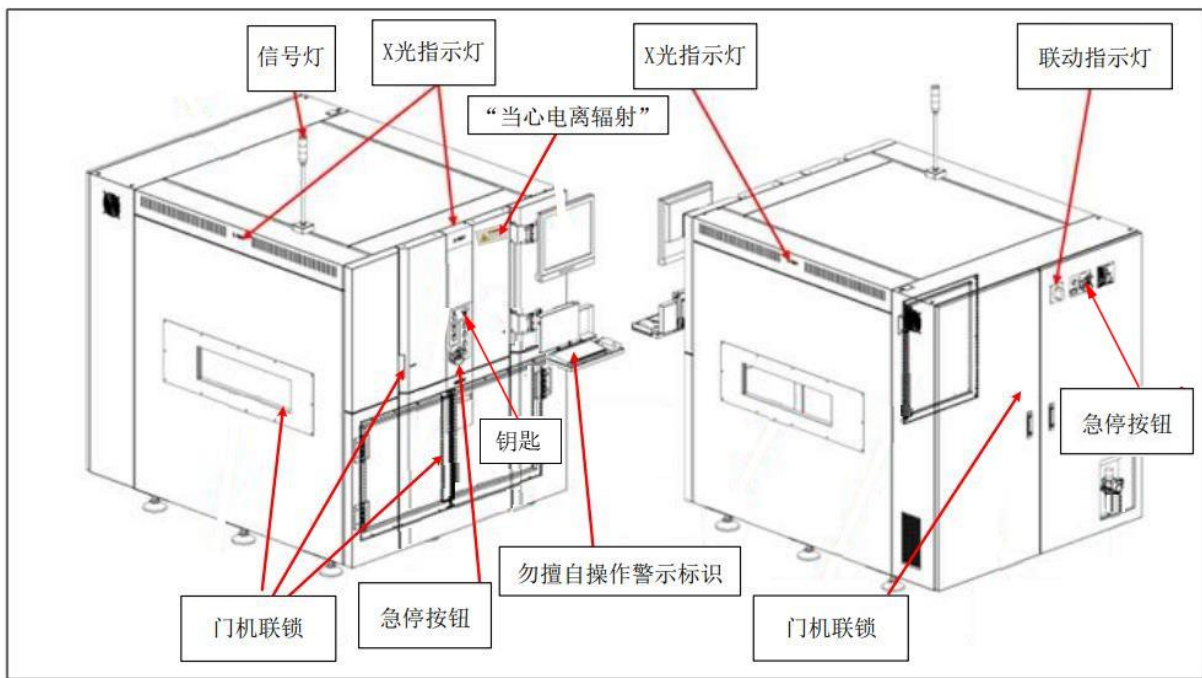


图 10-2 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置安全措施示意图

4、探伤操作的放射防护措施

(1) 正常使用时，辐射工作人员应检查装置防护门-机联锁装置、照射信号指示灯等防护安全措施是否有效。

(2) 本项目 X 射线 CT 自动检查装置正常进行检测时工作人员无需进入曝光室内部，射线装置需定期进行检修，检修时，关闭 X 射线出束装置，工作人员佩戴常规个人剂量计，携带个人剂量报警仪和便携式 X-γ 剂量率仪由前侧检修防护门进入设备内部进行检修。

(3) 定期测量检测装置周围区域的剂量率水平，包括辐射工作人员工位和公众居留处，测量值应与参考控制水平相比较。当测量值高于参考控制水平时，应终止检测工作并向辐射防护负责人报告。

(4) 辐射工作人员交接班或当班使用便携式 X-γ 剂量率仪前，应检查是否能正常工作。如发现便携式 X-γ 剂量率仪不能正常工作，则不应开始探伤工作。

(5) 在每一次照射前，辐射工作人员都应该检查安全装置，只有在防护门关闭、所有防护与安全装置系统都启动并正常运行的情况下，才能开始探伤工作。

5、探伤设施的退役要求

(1) X 射线发生器应处置至无法使用，或经监管机构批准后，转移给其他已获许可机构。

(2) 清除本项目涉及的所有电离辐射警告标志和安全告知。

在落实以上辐射安全措施后，本项目的辐射安全措施能够满足辐射安全要求。

三废的治理

1、固体废物

本项目运行后不会产生放射性固体废物。

2、液体废物

本项目运行后不会产生放射性液体废物。

3、气体废物

本项目 X 射线 CT 自动检查装置在工作状态时，会使检测室内的空气电离产生少量臭氧和氮氧化物。

项目 X 射线 CT 自动检查装置未设置机械排风装置，检测时产生的少量臭氧和氮氧化物通过打开工件投入口、工件取出口排出后进入生产车间，生产车间为洁净车间设有新风装置，车间空气通过排风柱进行实时换气，换气次数大于 3 次/小时，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117—2022）标准要求。臭氧常温下可自行分解为氧气，对周围环境空气质量影响较小。

表 11 环境影响分析

建设阶段对环境的影响 本项目 X 射线 CT 自动检查装置建设项目，已在生产工厂内组装完成，仅在厂内完成安装，过程中会产生少量的噪声和固体废物。但本项目施工期较短，施工量不大，对车间厂房周围环境影响较小，施工期结束后，施工期环境影响将随之消失。
运行阶段对环境的影响 本项目 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置运行时，主射线朝顶部照射，计算时将检测室顶部按照有用线束照射进行预测计算，其他方向均按照非有用线束照射进行预测计算。 1、有用线束屏蔽估算 预测计算模式采用《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中的计算公式： $\dot{H} = \frac{I \cdot H_0 \cdot B}{R^2} \quad \dots \quad (1)$ 式中：$\dot{H}$：关注点处剂量率，$\mu\text{Sv/h}$； I：X 射线探伤装置在最高管电压下的常用最大管电流，mA； H_0：距辐射源点（靶点）1m 处输出量，$\mu\text{Sv}\cdot\text{m}^2/(\text{mA}\cdot\text{h})$，本项目取值参考《辐射防护导论》（方杰主编）中的附图 3； B：屏蔽透射因子，取值参考《工业 X 射线探室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中的附录 B.1 曲线，本项目取值参考《辐射防护导论》（方杰主编）中的表 3.5，管电压 100kV 时，TVL 为 0.84mm 铅，管电压 150kV 时，TVL 为 0.96mm 铅，内插法计算得管电压 130kV 时，TVL 为 0.912mm 铅，然后按公式（2）计算得出。 $B=10^{-X/\text{TVL}} \quad (2)$ 式中：X：屏蔽物质厚度，与 TVL 取相同的单位。 TVL：什值层厚度，mm； R：辐射源点（靶点）至关注点的距离，米（m）。 2、非有用线束屏蔽估算 装置非有用线束屏蔽体预测计算模式采用《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》

(GBZ/T 250-2014) 中非有用线束屏蔽估算的计算公式:

(1) 泄漏辐射

$$\dot{H} = \frac{\dot{H}_L \cdot B}{R^2} \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中: $\dot{H}$: 关注点处剂量率, $\mu\text{Sv/h}$;

$\dot{H}_L$: 距靶点 1m 处 X 射线管组装体的泄漏辐射剂量率, $\mu\text{Sv/h}$, 取值参考《工业 X 射线探室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014) 中的表 1;

B : 屏蔽透射因子, 取值参考《辐射防护导论》(方杰主编) 中的表 3.5, 管电压 100kV 时, TVL 为 0.84mm 铅, 管电压 150kV 时, TVL 为 0.96mm 铅, 内插法计算得管电压 130kV 时, TVL 为 0.912mm 铅, 然后按公式 (2) 计算得出;

R : 辐射源点 (靶点) 至关注点的距离, 米 (m)。

(2) 散射辐射

$$\dot{H} = \frac{I \cdot H_0 \cdot B}{R_s^2} \cdot \frac{F \cdot \alpha}{R_0^2} \quad \dots\dots\dots(4)$$

式中: $\dot{H}$: 关注点处剂量率, $\mu\text{Sv/h}$;

I : X 射线探伤装置在最高管电压下的常用最大管电流, mA;

H_0 : 距辐射源点 (靶点) 1m 处输出量, $\mu\text{Sv} \cdot \text{m}^2 / (\text{mA} \cdot \text{h})$, 取值参考《辐射防护导论》(方杰主编) 中的附图 3;

B : 屏蔽透射因子, 取值参考《辐射防护导论》(方杰主编) 中的表 3.5, 管电压 100kV 时, TVL 为 0.84mm 铅, 管电压 150kV 时, TVL 为 0.96mm 铅, 内插法计算得管电压 130kV 时, TVL 为 0.912mm 铅, 然后按公式 (2) 计算得出;

F : R_0 处的辐射野面积, 平方米 (m^2);

α : 散射因子, 入射辐射被单位面积 (1m^2) 散射体散射到距其 1m 处的散射辐射剂量率与该面积上的入射辐射剂量率的比。与散射物质有关, 在未获得相应物质的 α 值时, 可以用水的 α 值保守估计, 取值参考《工业 X 射线探室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014) 中的附录 B 表 B.3;

R_s : 散射体至关注点的距离, 米 (m);

R_0 : 辐射源点 (靶点) 至探伤工件的距离, 米 (m)。

3、参考点处剂量率理论计算结果

表 11-1 主射线方向屏蔽体屏蔽效果预测表

关注点	厚度 ^① (X)	I (mA)	H ₀ μSv·m ² /(mA·h)	B	R ^② (m)	$\dot{H}$ (μSv/h)	屏蔽体顶部 30cm 处周围剂 量当量率参考 控制水平 (μSv/h)	评价
X 射线 CT 自动检 查装置顶部	5mmPb	0.3	20×6×10 ⁴	3.29×10 ⁻⁶	1.07	1.04	100	满足

注：①本项目忽略铁的屏蔽效果，仅保守考虑铅的屏蔽效果。

② $R_{\text{顶部}}=0.77$ (X 射线 CT 自动检查装置距顶部屏蔽体距离) + 参考点 0.3m=1.07m

本项目 X 射线 CT 自动检查装置非有用线束方向关注点处的屏蔽防护计算结果见表 11-2。

表 11-2 X 射线 CT 自动检查装置非有用线束方向屏蔽效果预测表

关注点		X 射线 CT 自 动检查装置 北侧 (前面)	X 射线 CT 自 动检查装置 西侧 (左面)	X 射线 CT 自 动检查装置南 侧 (后面)	X 射线 CT 自 动检查装置 东侧 (右面)	X 射线 CT 自动检查 装置底部
X 设计厚度 ^①		5mmPb	5mmPb	5mmPb	5mmPb	5mmPb
泄 漏 辐 射	B	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶
	$\dot{H}_L$ (μSv/h)	1×10 ³				
	R (m)	0.54 ^②	0.71 ^②	0.65 ^②	0.71 ^②	0.645 ^②
	$\dot{H}$ (μSv/h)	1.13×10 ⁻²	6.53×10 ⁻³	7.79×10 ⁻³	6.53×10 ⁻³	7.91×10 ⁻³
散 射 辐 射	散射后能量对应 的 kV 值	保守取 130kV				
	B	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶	3.29×10 ⁻⁶
	I (mA)	0.3				
	H ₀ μSv·m ² / (mA·h)	20×6×10 ⁴				
	$\frac{F \cdot \alpha}{R_0^2}$	取 1/60 (数据取自《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014) B.4.2)				
	Rs ^③ (m)	0.54	0.71	0.65	0.71	0.645
	$\dot{H}$ (μSv/h)	6.77×10 ⁻²	3.92×10 ⁻²	4.68×10 ⁻²	3.92×10 ⁻²	4.75×10 ⁻²
泄漏辐射和散射辐射 的复合作用(μSv/h)		7.90×10 ⁻²	4.57×10 ⁻²	5.46×10 ⁻²	4.57×10 ⁻²	5.54×10 ⁻²
屏蔽体外 30cm 处周围 剂量当量率参考控制 水平(μSv/h)		2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
评价		满足	满足	满足	满足	满足

注：①本项目忽略铁的屏蔽效果，仅保守考虑铅的屏蔽效果

② $R_{\text{前面}}=0.24\text{m}$ （辐射源距前面外表面最近距离）+0.3m（前面表面距关注点）=0.54m

③ $R_{\text{左侧}}=0.41\text{m}$ （辐射源距左侧外表面最近距离）+0.3m（左侧表面距关注点）=0.71m

④ $R_{\text{后面}}=0.35\text{m}$ （辐射源距后面外表面最近距离）+0.3m（后面表面距关注点）=0.65m

⑤ $R_{\text{右侧}}=0.41\text{m}$ （辐射源距右侧外表面最近距离）+0.3m（右侧表面距关注点）=0.71m

⑥ $R_{\text{底部}}=0.645\text{m}$ （辐射源距底部屏蔽体最短距离），设备直接立于地面，保守取 X 射线机距底部屏蔽体最短距离

⑦本项目散射辐射屏蔽计算时散射体至关注点的距离（ R_s ）取值保守使用辐射源点(靶点)至关注点的距离（ R ）

从表 11-1、表 11-2 中预测结果可以看出，当本项目 X 射线 CT 自动检查装置满功率运行时，射线装置表面外 30cm 处辐射剂量率均能够满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）中辐射屏蔽剂量率的控制要求。

4、叠加辐射影响分析

本项目于厂房 2 层生产车间、现有 1 台 X 射线 CT 自动检查装置的东侧新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置。辐射工作人员作业时同时受到 3 台 X 射线 CT 自动检查装置的辐射影响。在本节的分析中，保守取关注点处 1 台 X 射线 CT 自动检查装置的三倍值作为 3 台 X 射线 CT 自动检查装置同时使用的叠加影响值，1 台 X 射线 CT 自动检查装置运行时，装置顶部辐射剂量率约为 $1.04\mu\text{Sv/h}$ ，保守估计 3 台 X 射线 CT 自动检查装置运行时的辐射剂量率约为 $3.12\mu\text{Sv/h}$ ；装置四周的最大辐射剂量率约为 $7.90\times 10^{-2}\mu\text{Sv/h}$ ，保守估计 2 台 X 射线 CT 自动检查装置运行时的辐射剂量率约为 $0.237\mu\text{Sv/h}$ ，仍能够满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中辐射屏蔽剂量率的控制要求。

5、保护目标剂量评价

本项目 3 台 X 射线 CT 自动检查装置自动作业，辐射工作人员设定工作参数后，无需辐射工作人员实时干预操作，辐射工作人员监控 X 射线 CT 自动检查装置自动作业，仅在射线装置故障、报错时操作设备进行复位。结合射线装置的使用情况做保守假设，本项目操作位处的辐射剂量率取射线装置周围关注点处的最大值，辐射工作人员居留因子取 1。

生产车间工作人员在送板机处送板、收板机处收板、运送料架，车间内流动作业。结合生产车间工作人员的工作方式，本项目送板机、收板机处居留因子取 0.25。

（1）关注点处辐射剂量率

本项目辐射工作人员主要是装置操作人员，公众主要为装置拟建址周围 50m 范围内其他人员。根据剂量率与距离的平方成反比公式可得到各关注点处辐射剂量率：

$$\frac{H_1}{H_2} = \frac{R_2^2}{R_1^2} \quad (5)$$

式中： H_1 —距射线源 R_1 处的剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

H_2 —距射线源 R_2 处的剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

R_1 —装置各屏蔽体外 30cm 处距射线源的距离，m；

R_2 —监督区外各计算点位距射线源的距离，m。

(2) 年剂量估算

对辐射工作人员和公众的受照辐射年剂量均按下式计算：

$$H_C = \dot{H}_{c,d} \cdot t \cdot U \cdot T \quad (6)$$

式中： H_C ：关注点的年剂量水平， mSv/a ；

$\dot{H}_{c,d}$ ：关注点处剂量率， mSv/h ；

t ：工业 CT 检测装置年照射时间，h/a；

U ：工业 CT 检测装置向关注点方向照射的使用因子；

T ：人员在相应关注点驻留的居留因子。

根据上述公式，可估算出本项目所致辐射工作人员和周围公众的年有效剂量，具体计算参数及计算结果见表 11-3。

表 11-3 X 射线 CT 自动检查装置所致辐射工作人员和周围公众年受照剂量估算表

关注点	人员	关注点与装置表面最近距离 (m)	辐射剂量率取值 ($\mu\text{Sv/h}$)	使用因子 U	居留因子 T	周剂量估算值 ($\mu\text{Sv/周}$)	管理目标值 ($\mu\text{Sv/周}$)	年剂量估算值 (mSv/年)	管理目标值 (mSv/年)	结论
工业 CT 检测装置操作位	职业人员	0.50	0.126	1	1	8.334	100	0.417	5	满足
东侧料架暂存区	公众	2.00	1.38×10^{-2}	1	0.25	0.227	5	0.011	0.1	满足
南侧送板机	公众	0.50	8.35×10^{-2}	1	0.25	1.378	5	0.069	0.1	满足
西侧室内走道	公众	0.60	6.78×10^{-2}	1	0.25	1.118	5	0.056	0.1	满足
北侧收板机	公众	1.60	1.71×10^{-2}	1	0.25	0.282	5	0.014	0.1	满足
1 层生产车间	公众	6.57	1.67×10^{-4}	1	1	0.011	5	0.001	0.1	满足

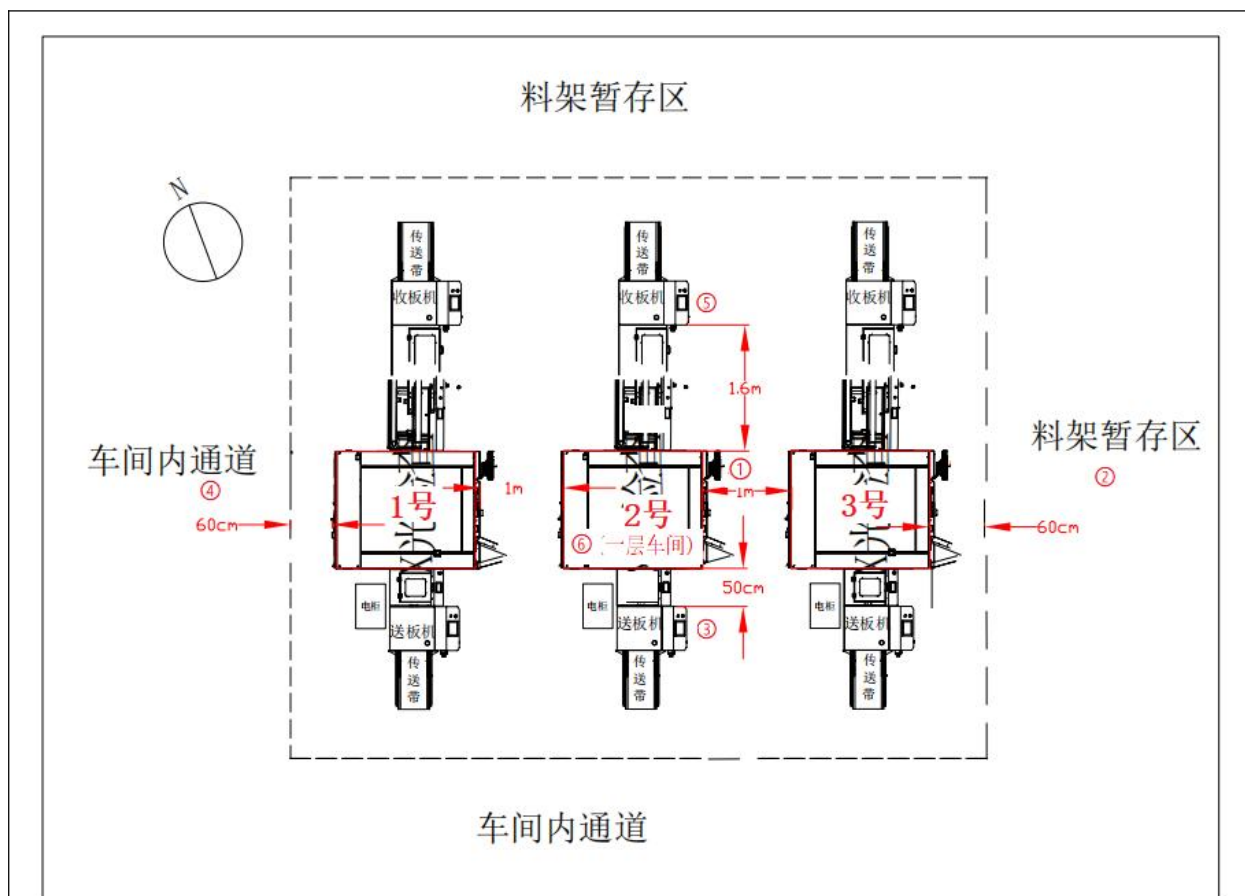


图 11-1 年有效剂量计算点位示意图

从表 11-4 中预测结果可以看出，当本项目满功率运行时，辐射工作人员所受年有效剂量最大为 0.417mSv，周围公众年有效剂量最大为 0.069mSv，50m 评价范围内其他公众距本项目相对较远，经距离的进一步衰减后，基本湮灭在环境本底辐射中。人员受照剂量能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）及本项目管理目标限值要求（职业人员年受照剂量不超过 5mSv，公众年受照剂量不超过 0.3mSv）。

事故影响分析

1、主要事故风险

X 射线 CT 自动检查装置只有在开机出束时才产生 X 射线，因此，本项目事故多为开机误照射事故，主要有：

（1）由于安全联锁装置失灵，X 射线 CT 自动检查装置在对工件进行检测时工件门、维修门未能完全关闭，致使 X 射线泄漏到检测室外面，给周围活动的人员造成不必要的照射。

（2）机器调试、检修时误照。X 射线 CT 自动检查装置在调试或检修过程中，责任者脱岗，不注意防护或他人误开机使人员受到照射。

2、辐射事故预防措施

(1) 加强管理，严格要求辐射工作人员按照操作规程进行无损检测作业，每次使用射线装置前均检查门机联锁、急停按钮等安全措施的有效性；

(2) 定期检测装置周围的辐射水平，确保工作安全有效运转；

(3) 公司拟制定辐射安全管理制度，同时，公司在实际工作中应不断对辐射安全管理制度进行完善，加强职工辐射防护知识的培训；

(4) 定期检查射线装置及监测仪器的性能，尽可能避免辐射事故的发生。

当发生误照射时，应该立即切断电源，确保射线装置停止出束，并向单位领导汇报，并控制现场区域，防止无关人员进入。对可能受到大剂量照射的人员，及时送医院检查和治疗。

根据《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》及《江苏省辐射污染防治条例》，当发生或发现辐射事故时，公司将立即启动事故应急方案，采取必要防范措施，在事故发生后 1 小时内向所在地生态环境和公安部门报告，并在 2 小时内填写《辐射事故初始报告表》，造成或者可能造成人员超剂量照射的，同时向卫生健康部门报告。

表 12 辐射安全管理

辐射安全与环境保护管理机构的设置

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》、《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》等法律法规要求，使用射线装置的单位应设有专门的辐射安全与环境保护管理机构，或者至少有 1 名具有本科以上学历的技术人员专职负责辐射安全与环境保护管理工作；辐射工作人员必须通过辐射安全和防护专业知识及相关法律法规的培训和考核；自 2020 年 1 月 1 日起，新从事辐射活动的人员，以及原持有的辐射安全培训合格证书到期的人员，应当通过国家核技术利用辐射安全与防护培训平台报名并参加考核，2020 年 1 月 1 日前已取得的原培训合格证书在有效期内继续有效。

诺博汽车科技有限公司已成立了专门的辐射安全与环境保护管理机构，指定专人专职负责辐射安全与环境保护管理工作，并以文件形式明确了各成员管理职责。诺博汽车现有辐射相关工作人员共计 10 人，本项目拟利用现有 2 名辐射工作人员。此外，本项目辐射防护负责人需通过辐射安全和防护专业知识及相关法律法规的考核。管理人员考核类型为“辐射安全管理”。

公司应时刻关注辐射工作人员辐射安全和防护培训情况，培训证书到期前，应及时组织本项目辐射工作人员通过国家核技术利用辐射安全与防护培训平台报名并参加考核，报考类别为“X 射线探伤”，通过考核后，方能继续从事本项目辐射工作。

辐射安全管理规章制度

诺博汽车科技有限公司根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》中的相关要求，并针对现有核技术利用项目具体情况制定了辐射安全管理制度，主要包括《射线装置安全操作规程》、《岗位职责》、《辐射防护和安全保卫制度》、《设备检修维护制度》、《人员培训计划》、《射线装置使用登记、台账管理制度》、《辐射环境监测方案》及《辐射事故应急预案》等。公司已制定的辐射安全管理规章制度具有一定的针对性和可操作性，满足现有核技术利用项目对辐射安全管理规章制度的需求。

本项目为扩建项目，公司应将本项目纳入日常管理内，并对现有的辐射安全管理制度进行补充和完善，使其具有较强的针对性和可操作性，现对各项辐射安全管理制度需

补充和完善的要点提出如下建议：

辐射防护和安全保卫制度：根据单位的具体情况完善辐射防护和安全保卫制度，重点是工业 CT 检测装置的安全防护和管理落实到个人。

操作规程：补充制定 X 射线 CT 自动检查装置操作规程，明确 X 射线 CT 自动检查装置辐射工作人员的资质条件要求、操作步骤以及操作过程中应采取的具体防护措施。重点是明确 X 射线 CT 自动检查装置的操作步骤，工作前的安全检查，工作人员佩戴个人剂量计，携带个人剂量报警仪或检测仪器。

岗位职责：完善岗位职责，明确 X 射线 CT 自动检查装置操作人员的岗位责任，使每一个相关的工作人员明确自己所在岗位具体责任，层层落实。

设备检修维护制度：完善设备检修维护制度，明确 X 射线 CT 自动检查装置的安全联锁装置、工作状态指示灯等在日常使用过程中维护保养以及发生故障时采取的措施，确保辐射安全装置有效地运转。重点是 X 射线 CT 自动检查装置的辐射安全联锁装置、剂量报警仪或检测仪器必须保持良好工作状态。

人员培训计划：完善人员培训计划，明确 X 射线 CT 自动检查装置操作人员的培训内容、周期、方式以及考核的办法等内容，内外结合，加强对培训档案的管理，做到有据可查。

个人剂量监测和职业健康体检制度：完善个人剂量监测和职业健康体检制度，明确 X 射线 CT 自动检查装置操作人员开展辐射工作时应佩戴个人剂量计，个人剂量计定期送有资质部门进行监测，个人剂量监测结果及时告知辐射工作人员，使其了解其个人剂量情况，以个人剂量检测报告为依据，严格控制职业人员受照剂量，防止个人剂量超标，明确 X 射线 CT 自动检查装置操作人员进行职业健康体检的周期，并建立个人累积剂量和职业健康体检档案。

辐射环境监测方案：完善辐射环境监测方案，明确 X 射线 CT 自动检查装置日常工作的监测项目和监测频次，监测结果定期上报生态环境行政主管部门。

辐射事故应急预案：针对 X 射线 CT 自动检查装置可能产生的辐射事故完善辐射事故应急预案，明确 X 射线 CT 自动检查装置辐射防护措施及事故处理程序等。发生辐射事故时，公司应当立即启动事故应急预案，采取必要的防范措施，并在事故发生后一小时内向所在地生态环境部门和公安部门报告，造成或者可能造成人员超剂量照射的，还应当同时向卫生健康部门报告。同时，在 2 小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地生态环境部门报告。

监测异常报告制度：补充制定监测异常报告制度，明确按照相关标准要求定期对工作场所及周围环境进行监测或者委托有资质的机构进行监测；当发现辐射工作场所及周围环境监测出现异常情况的，应当立即采取措施，并在一小时内向县（市、区）或者设区的市生态环境部门报告；当发现个人剂量监测结果异常的，应当对有关人员采取保护措施，并在接到监测报告之日起五日内报告发证的生态环境、卫生健康部门调查处理。

诺博汽车科技有限公司应严格按照制度执行，在今后的工作实践中不断完善，提高制度的可操作性。本项目 X 射线 CT 自动检查装置操作人员应在公司辐射安全与防护领导小组的领导下，明确各人员岗位职责，严格落实辐射安全管理规章制度，定期对设备的安全措施进行检查。此外，对于操作规程、岗位职责和辐射事故应急预案响应程序等制度应张贴于 X 射线 CT 自动检查装置拟建处附近的醒目处。

辐射监测

1、监测仪器

根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求，使用射线装置的单位应配备与辐射类型和辐射水平相适应的防护用品和监测仪器，包括个人剂量测量报警、辐射监测等仪器。公司已配备 1 台 RJ38-3602 型辐射巡测仪和 1 台 XH-901 型个人剂量报警仪，满足辐射监测仪器配置要求。

2、监测方案

诺博汽车科技有限公司已根据辐射管理要求，制定了如下监测方案：

（1）请有资质单位定期对辐射工作场所及周围环境辐射水平进行监测，周期：每年一次；

（2）辐射工作人员佩戴个人剂量计，并定期（不少于 1 次/3 个月）送有资质部门进行监测，建立个人累积剂量档案，终生保存；

（3）所有辐射工作人员上岗前均进行职业性健康体检，以排除职业禁忌症。开展辐射工作后，均定期开展职业健康体检（不少于 1 次/2 年），确认可继续从事放射工作，并建立个人职业健康档案。

（4）利用自配备的辐射巡测仪对辐射工作场所及周围环境辐射水平进行自主监测，建议每季度一次，并记录档案。

公司现有核技术利用项目已认真落实以上监测方案，每年请有资质监测单位对现有辐射工作场所及周围环境辐射水平进行了监测，并每季度进行自主监测。现有辐射工作人员均配备了个人剂量计，委托有资质单位定期进行监测，现有辐射工作人员最近一年的受照剂量均未超过职业人员年剂量管理限值 5mSv/a，并已按相关要求建立了辐射工作

人员个人剂量监测档案。公司已于每年 1 月 31 日前在全国核技术利用辐射安全申报系统上提交了上一年度的评估报告。

本项目运行后，也应落实上述监测方案，方能满足辐射安全管理的要求。

辐射事故应急

根据辐射事故的性质、严重程度、可控性和影响范围等因素，辐射事故可分为特别重大辐射事故、重大辐射事故、较大辐射事故和一般辐射事故四个等级。本项目为使用 II 类射线装置，事故多为开机误照射事故，通常情况下属于一般辐射事故。

为加强射线装置在探伤过程中的辐射安全和管理，预防和控制放射性突发事件的发生而造成的危害，保障公司员工及社会公众的健康与安全，诺博汽车科技有限公司已制定了辐射事故应急方案，应急方案内容主要有：

- (1) 应急机构、组成人员以及职责分工；
- (2) 辐射事故分级与应急响应措施；
- (3) 应急人员的组织、培训及联系方式；
- (4) 辐射事故调查、报告和处理程序；
- (5) 应急演习计划。

公司应针对本项目 X 射线检测机和工业 CT 检测装置可能产生的辐射事故完善辐射事故应急预案，明确 X 射线检测机和工业 CT 检测装置辐射防护措施及事故处理程序等，使其具有一定的操作性。公司应加强职工辐射防护知识的培训，学习结束后应进行总结，积极开展辐射应急演习，发现问题及时解决，尽可能避免辐射事故的发生。

发生辐射事故时，应当立即启动事故应急方案，采取必要的防范措施，并在事故发生后一小时内向所在地生态环境部门和公安部门报告，造成或者可能造成人员超剂量照射的，还应当同时向卫生健康部门报告。同时，在 2 小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地生态环境部门报告。

表 13 结论与建议

结论

1、项目概况

因产品生产检测需要，诺博汽车科技有限公司拟新增 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置对生产的 PCBA 线路板进行检测。本项目 2 台工业 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置，最大管电压为 130kV、最大管电流为 0.3mA、额定功率为 39W，主射线方向从下往上，为II类射线装置。

2、实践正当性评价

本项目的建设和运行满足了企业的发展需求，提高了产品的质量，在做好辐射防护的基础上，其建设和运行对受照个人或社会所带来的利益能够弥补其可能引起的辐射危害，该项目符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）“实践的正当性”的原则。

3、选址、布局合理性评价

诺博汽车科技有限公司位于苏州市张家港经济技术开发区彩虹路 668 号，诺博汽车科技有限公司所在厂房东侧为国泰北路，南侧为彩虹路，西侧依次为厂区绿化、精诚工科汽车零部件（张家港）有限公司，北侧为诺博汽车零部件（张家港）有限公司。

本项目 2 台 X 射线 CT 自动检查装置东侧为料架暂存区，南侧为室内员工走道，西侧依次为 X-RAY 1 线、室内员工走道、设备夹具间，北侧依次为料架暂存区、插针线，正下方为空调房夹层（人员不可达）、一层 SMT 车间，正上方为楼顶（人员不可达）。

本项目评价范围内无居民区、学校等环境敏感目标，且不涉及江苏省国家级生态保护红线区域和江苏省生态空间管控区域。根据现场检测与环评预测，本项目的建设符合江苏省“三线一单”生态环境分区管控要求。因此，本项目周围无环境制约因素，项目选址合理。

本项目使用 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置均设计有检测室及操作台，操作台位于曝光室东侧外部，与装置相连。OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置主射线方向朝向顶部，操作台避开了 X 射线主射线方向。本项目 X 射线 CT 自动检查装置工作场所布局设计基本合理。

4、辐射防护措施评价

本项目 2 台 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置通过自带铅板的检测室对 X

射线进行屏蔽。经理论预测结果可知，本项目拟配备的 X 射线 CT 自动检查装置以最大功率运行时其表面外 30cm 处辐射剂量率能够满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）的剂量率限值要求。

本项目待检工件通过 X 射线 CT 自动检查装置左、右两侧连接的送板机、收板机由传输带自左向右自动传输至铅房内样品台进行检测，拟连同现有 1 台 X 射线 CT 自动检查装置，将 3 台 X 射线 CT 自动检查装置以设备边界作为本项目的辐射防护控制区边界，工作期间人员无法进入；将 3 台 X 射线 CT 自动检查装置操作台、送板机北侧、收板机南侧所在区域及东、西方向 60cm 设置地面警戒线作为辐射防护监督区，并在监督区入口处的醒目位置设立标示牌，工作期间禁止无关人员靠近。

5、辐射安全措施评价

本项目拟落实的辐射安全措施包括：2 台 X 射线 CT 自动检查装置设置门机联锁装置；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯，并与 X 射线管联锁；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设置紧急停机按钮，确保出现紧急事故时，能立即停止射线照射；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设有符合要求的电离辐射警告标志和中文警示说明；2 台 X 射线 CT 自动检查装置前侧操作面板设置钥匙开关，只有在打开钥匙开关后，X 射线管才能出束，钥匙只有在停机或待机状态时才能拔出。

公司拟为本项目配置 4 台个人剂量报警仪，用于对射线装置工作时周围环境辐射水平监测及对瞬时辐射剂量率的实时报警，以上措施能够满足辐射安全管理的要求。

6、保护目标剂量评价

根据理论估算结果，本项目在做好个人防护措施、安全措施的情况下，辐射工作人员及周围公众年受照剂量能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）和本项目管理目标（职业人员年受照剂量不超过 5mSv，公众年受照剂量不超过 0.3mSv）的剂量限值要求。

7、三废处理处置

本项目无放射性三废产生。

本项目 X 射线 CT 自动检查装置在工作状态时，会使检测室内的空气电离产生少量臭氧（O₃）和氮氧化物（NO_x）。项目 X 射线 CT 自动检查装置未设置机械排风装置，检测时产生的少量臭氧和氮氧化物通过打开工件投入口、工件取出口排出后进入生产车间，生产车间为洁净车间设有新风装置，车间空气通过排风柱进行实时换气，换气次数大于 3 次/小时，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）标准要求。臭氧常温

下可自行分解为氧气，对周围环境空气质量影响较小。

8、辐射环境管理

- (1) 委托有资质的单位每年对辐射工作场所周围环境辐射剂量率进行检测；
- (2) 公司配置辐射剂量监测仪器，拟定期对工作场所辐射水平进行检测；
- (3) 在项目运行前，公司委托有资质的单位开展个人剂量监测，所有辐射工作人员均配带个人剂量计，定期按时送检，并建立辐射工作人员个人剂量监测档案；
- (4) 在项目运行前对辐射工作人员进行职业健康体检并定期复检，并建立职业健康监护档案。

公司已成立辐射防护管理机构，并以文件的形式明确各成员管理职责。同时在项目运行前完善相关的辐射安全管理制度；公司为本项目拟配备的辐射工作人员需参加并通过辐射安全和防护专业知识的培训和考核，需进行个人剂量监测和职业健康体检，并建立辐射工作人员个人剂量档案和职业健康监护档案。

综上所述，诺博汽车科技有限公司新增 2 台 X 射线 CT 自动检查装置项目符合实践正当性原则，拟采取的辐射安全和防护措施适当，工作人员及公众受到的年有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）和《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）中关于“剂量限值”的要求。在落实本报告提出的各项污染防治和管理措施后，公司将具有与其所从事的辐射活动相适应的技术能力和具备相应的辐射安全防护措施，其设施运行对周围环境产生的影响较小，故从辐射环境保护角度论证，项目可行。

建议与承诺

- (1) 该项目运行后，应严格遵循操作规程，加强对操作人员的培训，杜绝麻痹大意思想，以避免意外事故造成对公众和职业人员的附加影响，使对环境的影响降低到最低。
- (2) 各项环保设施及辐射防护设施必须正常运行，严格按国家有关规定要求进行操作，确保其安全可靠。
- (3) 定期进行辐射工作场所的检查及监测，对于监测结果偏高的地点应及时查找原因、排除事故隐患，把辐射影响减少到“可以合理达到的尽可能低的水平”。
- (4) 建议项目环境保护设施竣工后 3 个月内进行竣工环保验收，最长不超过 12 个月。

表 14 审批

下一级环保部门预审意见

经办人

公 章
年 月 日

审批意见

经办人

公 章
年 月 日

附表

“三同时”措施一览表

项目	“三同时”措施	预期效果	预计投资 (万元)
辐射安全管理机构	成立专门的辐射安全与环境保护管理机构，指定专人专职负责辐射安全与环境保护管理工作，并以文件形式明确各成员的管理职责。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中使用射线装置的单位应设有专门的辐射安全与环境保护管理机构的管理要求。	/
辐射安全和防护措施	屏蔽措施：本项目检测室采用铅板对 X 射线进行屏蔽。型号为 OmronVT-X750 型 X 射线 CT 自动检查装置，定义操作面板所在面为装置前侧，检测室前侧、后侧、左侧、右侧、工件门、底部、顶部屏蔽体均采用 2mmFe+5mm 铅+2mmFe 进行防护。	装置表面外 30cm 处辐射剂量率能够满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）剂量率限值要求。辐射工作人员及公众年有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》和《工业探伤放射防护标准》中关于“剂量限值”的要求，也符合本项目目标管理值的要求。（工作人员年有效剂量约束值 5mSv，公众年有效剂量约束值 0.1mSv）。	20
	安全措施：2 台 X 射线 CT 自动检查装置设置门机联锁装置；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯，并与 X 射线管联锁；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设置紧急停机按钮，确保出现紧急事故时，能立即停止射线照射；2 台 X 射线 CT 自动检查装置设有符合要求的电离辐射警告标志和中文警示说明；2 台 X 射线 CT 自动检查装置前侧操作面板设置钥匙开关，只有在打开钥匙开关后，X 射线管才能出束，钥匙只有在停机或待机状态时才能拔出；X 射线 CT 自动检查装置按照控制区和监督区进行分区管理，控制区内禁止任何人员进入，监督区内禁止任何人员靠近。	能满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的管理要求。	
	岗位职责及操作规程等工作制度在合适的墙上张贴。标明控制区、		

	监督区边界。		
污染防治措施	废气：臭氧在常温常压下稳定性较差，可自行分解为氧气。臭氧和氮氧化物对周围环境空气影响较小。	项目 X 射线 CT 自动检查装置未设置机械排风装置，检测时产生的少量臭氧和氮氧化物通过打开工件投入口、工件取出口排出后进入生产车间，生产车间为洁净车间设有新风装置，车间空气通过排风柱进行实时换气，换气次数大于 3 次/小时。臭氧常温下可自行分解为氧气，对周围环境空气质量影响较小。	/
人员配备	公司辐射工作人员均参加并通过辐射安全和防护专业知识的培训和考核。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中从事辐射工作的人员必须通过辐射安全和防护专业知识及相关法律法规的培训和考核的管理要求。	/
	公司辐射工作人员均配备个人剂量计，每 3 个月定期送检，并建立辐射工作人员个人剂量档案。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中辐射工作人员必须开展个人剂量监测及建立个人剂量监测档案的管理要求。	/
	公司辐射工作人员均定期进行职业健康体检（不少于 1 次/2 年），并建立职业健康监护档案。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中辐射工作人员定期进行职业健康体检及建立职业健康监护档案的管理要求。	/
监测仪器和防护用品	已配备 1 台辐射巡测仪。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中辐射监测仪器配置要求。	2
	已配备 1 台个人剂量报警仪。		
辐射安全管理制度	对已制定的操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、台账管理制度、人员培训计划、监测方案、辐射事故应急预案等辐射安全管理制度进行补充和完善。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》中使用射线装置的单位需具备有健全的辐射安全管理制度的管理要求。	/

注：“三同时”措施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。